

LERN-APP: «2.3.1-6 GRUNDLAGEN BEGRIFFE»

Welche zwei **Kräfte** wirken beim Kleben?

Welche Atemschutzmasken schützen gegen Lösungsmitteldämpfe?

Welche **Klebstoffdämpfe** sind besonders gefährlich?



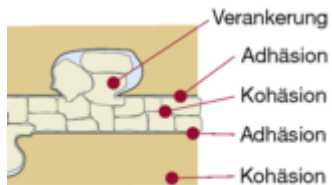
Worauf muss beim Verarbeiten von Klebstoffen mit diesem Gefahrensymbol geachtet werden?

884 || Kräfte der Klebstoffe

886 || Filtertyp A

885 || Heisser PUR Kleber

887 || Belüftung



Adhäsion (Anhangskraft/ Oberflächenhaftung): Elektromagnetische Bindung zwischen Klebstoff und Werkstückoberfläche. **Kohäsion** (innere Festigkeit) des Klebstoffes. (+bei porösen Materialien: Verankerung)



Gasfilter Typ A.
Partikelfilter schützen **nicht** vor organischen Lösungsmitteldämpfen.

Dämpfe von heissem PUR-Schmelzkleber. Bei der Kantenleimmaschine können im Bereich des Vorschmelzgeräts giftige Dämpfe entstehen.

Auf **gute Raumbelüftung**. Es sind Lösungsmittel enthalten, die in grösseren Mengen brand- und gesundheitsgefährlich sind.

Weshalb wird beim Verarbeiten von Klebstoffen das Tragen von **Handschuhen** oder das Benutzen von **Hautschutzcrème empfohlen**?

888 || Hautschutz

Bei welchen **Klebstoffen** soll der Hautkontakt vermieden werden, weil sie **Allergien hervorrufen** können?

889 || Allergiegefahr

Definition der **offenen Zeit**.

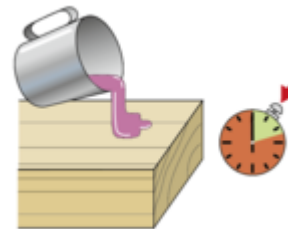
897 || Offene Zeit

Was ist die **Abluftzeit** und bei welchem Klebstoff spielt sie eine Rolle?

899 || Abluftzeit

Der Kontakt mit den Klebstoffen kann nebst Verunreinigungen auch Allergien auslösen, das Eindringen von Lösungsmitteln in die Haut kann zu Krankheiten führen.

Montagekleber und PUR-Klebstoffe



Vor allem bei 1-Komponenten-Klebstoffen: Maximale Dauer ab Beginn des Klebstoffauftrages bis zum Verpressen der Teile und Erreichend des notwendigen Pressdruckes.

Einzuhaltende **Wartezeit** zwischen Klebstoffauftrag und Zusammenpressen der Werkteile bei **Kontaktklebstoffen**. Das Lösemittel muss in dieser Zeit verdunsten.

LERN-APP: «2.3.1-6 GRUNDLAGEN BEGRIFFE»

Definition der **Topfzeit**.

896 || Topfzeit

Was ist der **Weisspunkt** und bei welchen Klebstoffen spielt er eine Rolle?

902 || Weisspunkt

Was ist die **Abbindezeit** und wovon hängt sie ab?

898 || Abbindezeit

Was versteht man unter **Presszeit**?

900 || Presszeit

Vor allem bei 2-Komponenten-Klebstoffen: Maximale Dauer ab Beginn des Anmischens bis die Werkteile verpresst sind.

Temperatur, die bei **Dispersionsklebstoffen** nicht unterschritten werden darf. Der Klebstoff bindet nicht mehr ab und muss entsorgt werden.

Zeit bis zum Erreichen der **Endfestigkeit**, abhängig von Klebstoffart, Temperatur, Holz- und Luftfeuchte.

Minimale Zeitdauer, während der die Teile gepresst werden müssen.

LERN-APP: «2.3.1-6 GRUNDLAGEN BEGRIFFE»

Dürfen verleimte Teile vor der vollständigen Aushärtung weiterverarbeitet werden?

901 || Weiterverarbeitung



Ja, oft ist die Festigkeit bereits vor dem kompletten Aushärten hoch genug, der Hersteller gibt an, nach welchem Zeitraum die Teile weiterverarbeitet werden dürfen.

In welche **Beanspruchungsgruppen** werden Klebstoffe nach ihrer **Wasserbeständigkeit** eingeteilt?

903 || Beanspruchungsgruppen



Plastomere D1 bis D4, Elastomere und Duromere C1 bis C4.

Für welche Anwendungsgebiete sind Klebstoffe der Klassen **D1** und **D2** geeignet?

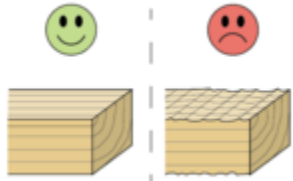
904 || Bedingungen D1+2

D1 für Innenräume ohne erhöhte Feuchtigkeit.
D2 für Innenräume mit kurzzeitig hoher Luftfeuchtigkeit: Küche, Bad.

Für welche Anwendungsgebiete sind Klebstoffe der Klassen **D3** und **D4** geeignet?

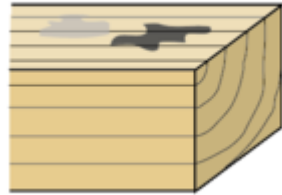
905 || Bedingungen D3+4

D3 für kurzzeitige Wassereinwirkung, die abtrocknet: Nassräume, Aussentüren, Fenster.
D4 für länger andauernde Wassereinwirkung.



Welches Mass hat eine **passgenaue Fuge** (maximale Fugendicke und maximaler Hobelschlag)?

906 || Fugenpassgenauigkeit



Was ist beim Verleimen **harz- oder ölhaltiger Hölzer** zu beachten?

907 || Harz- und ölhaltige Hölzer

In welcher **Einheit** wird der **Pressdruck** angegeben?

909 || Pressdruck

Was muss bei der Verklebung von **wärmebehandeltem Holz** speziell beachtet werden?

908 || Wärmebehandeltes Holz

Fugengrösse maximal 0.1 mm,
Hobelschlaglänge maximal 1.5 mm.

Die Verklebung muss **möglichst rasch nach dem Fügen** oder Entharzen erfolgen, weil Harze/ Öle sonst an die Oberfläche wandern und eine gute Adhäsion verhindern.

In **N/mm²**.
1 N/mm² entspricht ungefähr dem Gewicht von 10 kg/cm².

Zum Teil **längere Presszeit**, weil die Feuchtigkeit schlechter aufgenommen wird als bei unbehandeltem Holz.