

Welche **Kriterien** müssen erfüllt sein, damit ein vor dem 1.7.1999 hergestelltes Werkzeug für **manuellen** Vorschub eingesetzt werden darf?

Welche **Kriterien** muss ein neues Werkzeug bezüglich **Spanlücke** und **Spandickenbegrenzung** erfüllen, damit es für den **manuellen Vorschub** zugelassen wird?



Welche vier Vorschubarten gelten als **Handvorschub**?

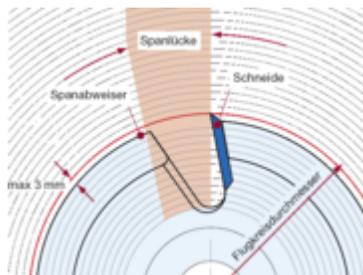
Welche zwei Varianten von **mechanischem Vorschub** sind für Schreinereien typisch?

1476 || Prüfschablone

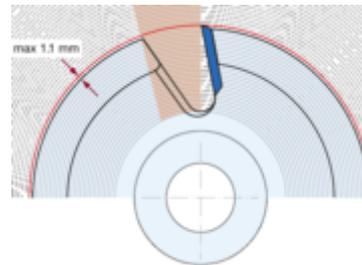
1477 || Prüfschablone neu

1478 || Handvorschub

1479 || Mechanischer Vorschub



Die **Spanlücke** muss kleiner als der rote Bereich der **SUVA-Prüfschablone** sein und der **Spandickenbegrenzer** darf der Schneide maximal **3mm** zurückstehen.



Spanlücke im roten Bereich der **SUVA-Prüfschablone**, Messerüberstand nicht mehr als **1.1mm**.



Handvorschub mit SUVA-Schutzvorrichtung.
Vorschub mit demontierbarem Vorschubapparat (Bild).
Vorschub mit Schiebeschlitzen.
Handmaschinenarbeiten.



Das Werkstück wird durch die Maschine geführt: Kantenleimer, Vierseiten-Hobelmaschine.
Das Werkstück wird eingespannt und das Werkzeug bewegt sich: CNC-Bearbeitungscenter.

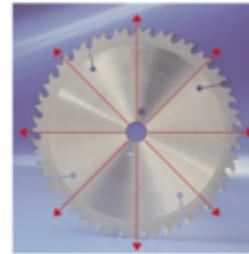


Wie muss ein Werkzeug gemäss Norm SN EN 847-1 beschriftet sein?

1480 || Angaben auf Werkzeug

Mit welchen zwei Massnahmen kann man die **Schnittgeschwindigkeit** verändern?

1481 || Schnittgeschwindigkeit



Welche **Kräfte** sind hier dargestellt?

1482 || Fliehkräfte

Welche Regeln müssen beim Einsetzen von Maschinenwerkzeugen beachtet werden?

1483 || Einsatzregeln

Name/ Zeichen des Herstellers.
Vorschubart (MAN oder MEC).
Zulässiger Drehzahlbereich (MAN),
zulässige Höchstdrehzahl (MEC).
Herstellungsjahr (ev. verschlüsselt).
Abmessungen.

Verändern der **Drehzahl**.
Verändern des
Werkzeugdurchmessers.



Fliehkräfte. Ein Überschreiten der zulässigen Drehzahl kann zu Werkzeugbruch mit fatalen Folgen führen. Bild: Zersprungenes Kreissägeblatt.

Saubere Messer- und
Werkzeugaufnahmen (Staub, etc.).
Stösse und Ablegen auf harte/
metallische Unterlage vermeiden
(Werkzeugbruch).
Vor dem Starten: Kontrolle
Drehrichtung, Risse/ Brüche an
Werkzeug/ Schneide.



Wie heissen diese zwei
Schneidenformen und wie unterscheidet
sich das Schärfen?

1543 || Schneidenschliff



Links: **Gerader Hinterschliff**, Schärfen
hauptsächlich auf Freiwinkelflächen.
Rechts: **Radiushinterschliff**, Schärfen
an der Spanfläche, Vorteil: Gleich
bleibendes Werkzeugprofil.