

Was ist eine **Tischzugsäge**  
(**Unterflur-Zugsäge**)?



Wie hoch ist die  
Bandgeschwindigkeit bei  
Kantenschleifmaschinen?



Welche Funktion hat diese  
Einrichtung auf der  
Kantenschleifmaschine?



Wie heisst dies Maschine?



Wie heisst die abgebildete  
Maschine?

Was wird als **Oszillation**  
bezeichnet?



Für welche Drehzahlen sind  
unsere Tischbohrmaschinen  
ausgelegt?



Wie heisst dieser Bohrer?

## Langlochbohrmaschine

Mit dem Anschlaglineal kann die Schleiftiefe präzise eingestellt werden. Die Nuten werden beim Abschleifen von Furnierüberständen eingesetzt.

Um **20 m/s**.



Eine portable Baukreissäge. Der Queranschlag bleibt fix und das Sägeblatt wird gegen das Werkstück bewegt.



## Zylinderbohrer

Weitere Bezeichnungen:  
Astlochbohrer, Forstnerbohrer,  
Beschlagbohrer (typischer  
Beschlagbohrer siehe Bild).

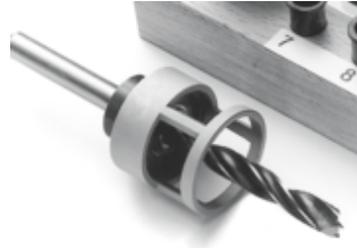
ca 500 - 2500 1/min

Das seitliche **hin und her Bewegen** des Schleifbandes. Dadurch werden Schließspuren vermindert und die Lebensdauer des Schleifbandes verlängert.

**Kapp-** oder **Gehrungssäge**. Wenn sich die Säge herausziehen lässt und die Schnitttiefe begrenzt werden kann, spricht man auch von Paneelsägen.



Wie heisst dieses Werkzeug und wozu dient es?



Wozu dient der Aufsatz an diesem Spiralbohrer?



Wie heisst dieses Werkzeug?

Mit dem **Tiefensteller** kann die Bohrtiefe genau justiert werden.

Der **Zapfenschneider** oder **Zapfenfräser** dient zur Herstellung von Flickzapfen.

**Langlochfräser/-bohrer**  
Er dient zum Anfertigen tiefer Lang- und Zapfenlöcher auf der Langlochbohrmaschine.