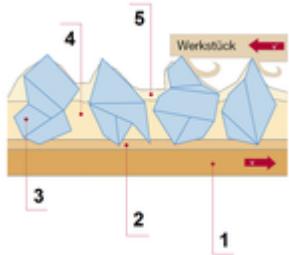


LERN-APP: «3.8 SCHLEIFTECHNIK»



Wie heissen diese Bestandteile von Schleifmitteln?

Wie wird die Schleifkorngrösse definiert?

Welche Unterlagen werden für Schleifmittel verwendet?

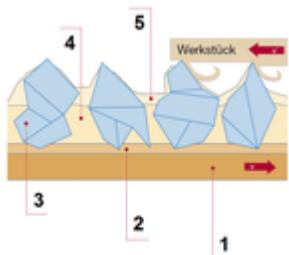
Für welche Anwendung ist:
 Papier A, B =>
 Papier C =>
 Papier E-G =>
 Gewebe H-JJ =>
 Gewebe X-Z =>

1662 || Bestandteile

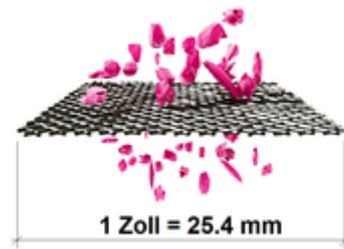
1669 || Korngrößen

1671 || Unterlagen

1672 || Unterlagen 2



- 1 Unterlage
- 2 Grundbinder
- 3 Schleifkorn
- 4 Deckbinder
- 5 Zusätze



Die Anzahl Siebmaschen je Zoll ergeben die Schleifkorngrösse.

Papiere (Bezeichnung A 80 g/m² bis G 500 g/m²)
Gewebe flexibel (H, J, JJ)
Gewebe steif (X bis Z)

Papier A, B => Handschliff
 Papier C => Exzenter/ Rutscher
 Papier E-G => Bandschliff
 Gewebe H-JJ => Profile/ Feinschliff
 Gewebe X-Z => Hochleistungsbandschliff

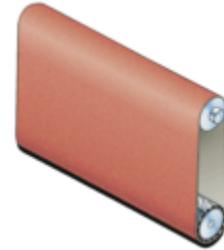


Welche Vorteile haben Schleifnetze (Bild) und Schleifvliese (Bild Antwort) gegenüber Papier- und Gewebeunterlagen?

1673 || Netz und Vlies

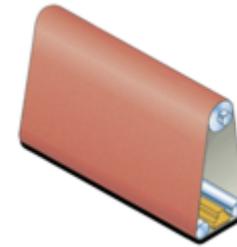
Welche Schleifkornmaterialien werden in Schreinereien am häufigsten verwendet?

1674 || Schleifkorn



Wofür eignet sich das **Kontaktwalzenaggregat**?

1675 || Kontaktwalze



Wofür eignet sich das **Segementdruckbalken**?

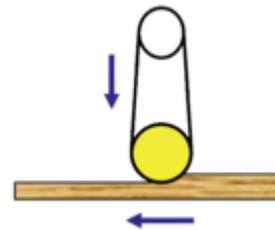
1676 || Segementdruckbalken



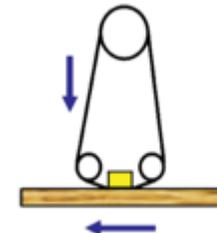
Der Schleifstaub kann optimal abtransportiert werden, **minimale Verstopfung**.

Elektrokorund für den Schliff von Holz und Holzwerkstoffen.

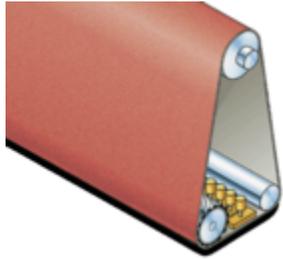
Siliziumkarbid für den Lackwischenschliff und für sehr harte Materialien.



Zum **Kalibrieren**.

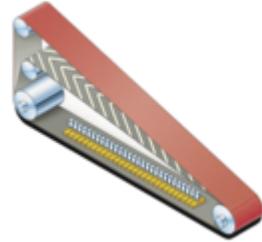


Für den **Zwischen- und Feinschliff**.



Wie heisst dieses Aggregat und wozu dient es?

1677 || Kombiaggregat



Welche Vorzüge hat das **Querschleiffaggregat**?

1678 || Qerschleiffaggregat

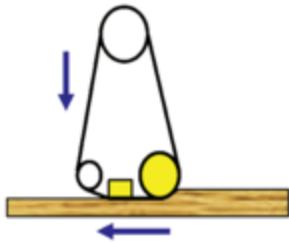
Welcher **Kornsprung** wird für hochwertige Schleifarbeiten empfohlen?

1679 || Kornsprung

Kalibrieren: Wo liegen die Richtwerte für:

- Körnung
- Spanabnahme
- Vorschubgeschw.
- Schnittgeschw.

1680 || Kalibrieren



Das **Kombiaggregat** kann umgestellt und sowohl zum Kalibrieren als auch für den Feinschliff eingesetzt werden.

Besserer Abtrag von Furnierfugenpapier, bessere Abscherung der Holzfasern, kein Ausschleifen zwischen Früh- und Spätholz.

Nie mehr als eine Korngrösse überspringen. Beispiel:

- Kalibrieren P80
- P100 überspringen
- Vorschliff P120
- P150 überspringen
- Feinschliff P180

Richtwerte **Kalibrieren:**

- Körnung P36-P80
- Spanabnahme 0.4-1.5mm
- Vorschubgeschw. 3-6m/min
- Schnittgeschw. 16-20m/s

LERN-APP: «3.8 SCHLEIFTECHNIK»

Feinschliff: Wo liegen die Richtwerte für:

- Körnung
- Spanabnahme
- Vorschubgeschw.
- Schnittgeschw.

Lackschliff: Wo liegen die Richtwerte für:

- Körnung
- Vorschubgeschw.
- Schnittgeschw.

Körnung für Vorschliff von
Bauschreinerarbeiten?

Körnung für grobe Schleifarbeiten
(Fussböden, alte Farbanstriche
abschleifen)?

1681 || Feinschliff

1682 || Lackschliff

1683 || Vorschliff

1684 || Grobschliff

Richtwerte **Feinschliff:**

- Körnung P100-P180
- Spanabnahme 0.05-0.2mm
- Vorschubgeschw. 6-10m/min
- Schnittgeschw. 14-20m/s

Richtwerte **Lackschliff:**

- Körnung P220-P320
- Vorschubgeschw. 8-12m/min
- Schnittgeschw. 4-12m/s

P40/P50/P60/P80

P24/P30/P36

LERN-APP: «3.8 SCHLEIFTECHNIK»

Körnung für Feinschliff von
Schreinerarbeiten zum Streichen?

Körnung für Feinschliff von
naturbehandelten Schreinerarbeiten?

Körnung für Feinschliff von gewässerten
Arbeiten?

Körnung für Lackvorschliff oder
Zwischenschliff?

1685 || Feinschliff zum Streichen

1686 || Feinschliff für natur

1687 || Feinschliff gewässert

1688 || Lackzwischenschliff

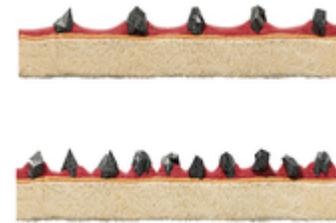
P80/P100

P100/P120/P150

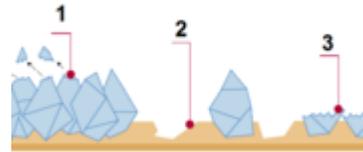
P150/P180/P220

P220-P320

LERN-APP: «3.8 SCHLEIFTECHNIK»

<p>Körnung für Lackfertigschliff?</p>	<p>Körnung für Mineralwerkstoffe wie z. Bsp. HI-MACS(R) oder Corian?</p>	<p>Wie unterscheiden sich die Korngrößen beim Weich- und Hartholzschliff generell?</p>	 <p>Wann benutzt man offen gestreute Schleifmittel (oben) und wann geschlossen gestreute?</p>
<p>1689 Lackfertigschliff</p>	<p>1690 Mineralwerkstoffe</p>	<p>1691 Weich- Hartholz</p>	<p>1692 Streuungsarten</p>
<p>P320-P400</p>	<p>Ab P500 (Weitere Körnungen nach FEPA Standard: P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500)</p>	<p>Grundsätzlich sind Harthölzer feiner zu schleifen als Weichhölzer, Schleifspuren sind auf harten Hölzern besser sichtbar. Feinporige Hölzer feiner schleifen als grobporige.</p>	<p>Offene Streuung für harz- und ölhaltige, weiche Hölzer und beim Abschleifen von Farbe und Lacken.</p> <p>Geschlossene Streuung für dichte, feinporige Hölzer, Holzwerkstoffe und Kunstharzwerkstoffe.</p>

Mit welchen Massnahmen vermindern die Hersteller das Verstopfen der Schleifbänder?



Welche Verschleissarten sind hier dargestellt?

1693 || Verstopfen

1694 || Verschleissarten

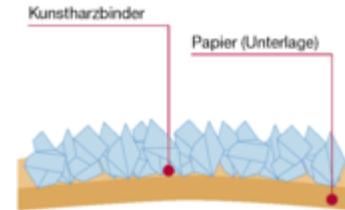
Stearatbeschichtungen vermindern das Festsetzen des Staubes, **Anti-Statik-Ausrüstung** die Staubhaftung wegen elektrostatischer Aufladung. Gute Absaugsysteme wirken unterstützend.

- 1 Kornabsplitterung
- 2 Kornausbruch
- 3 Kornflächenbildung



Schleiffehler: Ursache und Behebung von:
Rattermarken (Bild)
Schlagmarken
Nadelstreifen

1695 || Schleiffehler



Wie sind die optimalen Lagerbedingungen für Schleifpapier?
Weshalb hat sich das abgebildete Schleifpapier verbogen?

1696 || Lagerung

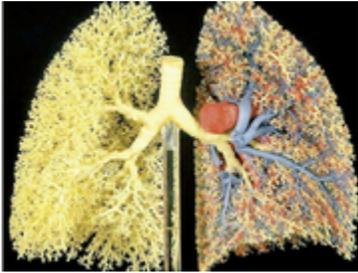


Rattermarken: Nicht rundlaufende Kontaktwalzen => Walze abrichten.
Schlagmarken: Fehlerhafte Bandverbindung => Band wechseln.
Nadelstreifen (Bild): Kornausbrüche, höherer Vorschub oder Bandwechsel.



Das Papier wurde **zu trocken** gelagert (ist geschwunden). Ideale Lagerung bei **18°C und 50 - 60%** relativer Luftfeuchtigkeit.

LERN-APP: «3.8 SCHLEIFTECHNIK»



Atemwegserkrankungen lassen sich kaum heilen und beeinträchtigen die Lebensqualität stark. Welche Staubteilchen müssen durch eine Atemschutzmaske filtriert werden?

1697 || Lunge schützen



Teilchen, die kleiner als 5 Mikron (5/1000mm) sind. Je kleiner die Partikel, desto grösser die Gefährdung.