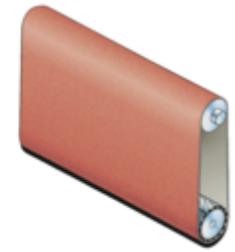


Wie heissen diese Bestandteile von Schleifmitteln?

Welche Unterlagen werden für Schleifmittel verwendet?



Welche Vorteile haben Schleifnetze (Bild) und Schleifvliese (Bild Antwort) gegenüber Papier- und Gewebeunterlagen?



Wofür eignet sich das **Kontaktwalzenaggregat**?

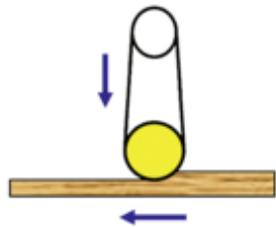
Wie wird die Schleifkorngrösse definiert?

Für welche Anwendung ist:
 Papier A, B =>
 Papier C =>
 Papier E-G =>
 Gewebe H-JJ =>
 Gewebe X-Z =>

Welche Schleifkornmaterialien werden in Schreinereien am häufigsten verwendet?



Wofür eignet sich das **Segementdruckbalken**?

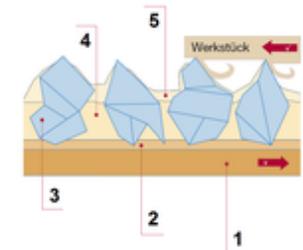


Zum **Kalibrieren**.

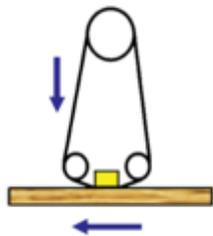


Der Schleifstaub kann optimal abtransportiert werden, **minimale Verstopfung**.

Papiere (Bezeichnung A 80 g/m² bis G 500 g/m²)
Gewebe flexibel (H, J, JJ)
Gewebe steif (X bis Z)



1 Unterlage
 2 Grundbinder
 3 Schleifkorn
 4 Deckbinder
 5 Zusätze



Für den **Zwischen-** und **Feinschliff**.

Elektrokorund für den Schliff von Holz und Holzwerkstoffen.

Siliziumkarbid für den Lackzwischen- und für sehr harte Materialien.

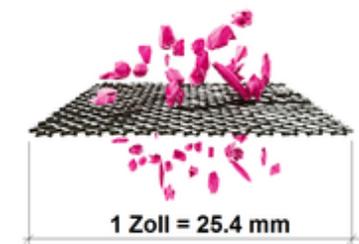
Papier A, B => Handschliff

Papier C => Exzenter/ Rutscher

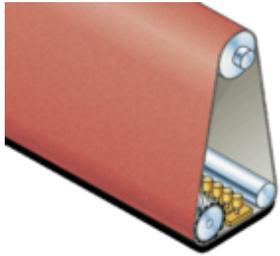
Papier E-G => Bandschliff

Gewebe H-JJ => Profile/ Feinschliff

Gewebe X-Z => Hochleistungsbandschliff



Die Anzahl Siebmaschen je Zoll ergeben die Schleifkorngröße.

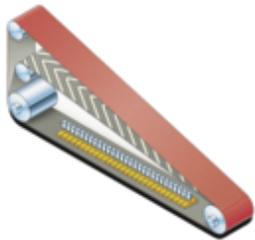


Wie heisst dieses Aggregat und wozu dient es?

Welcher **Kornsprung** wird für hochwertige Schleifarbeiten empfohlen?

Feinschliff: Wo liegen die Richtwerte für:
- Körnung
- Spanabnahme
- Vorschubgeschw.
- Schnittgeschw.

Körnung für Vorschleif von Bauschreinerarbeiten?



Welche Vorzüge hat das **Querschleifaggregat**?

Kalibrieren: Wo liegen die Richtwerte für:
- Körnung
- Spanabnahme
- Vorschubgeschw.
- Schnittgeschw.

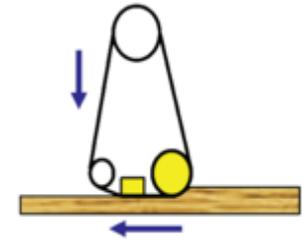
Lackschliff: Wo liegen die Richtwerte für:
- Körnung
- Vorschubgeschw.
- Schnittgeschw.

Körnung für grobe Schleifarbeiten (Fussböden, alte Farbanstriche abschleifen)?

P40/P50/P60/P80

- Richtwerte **Feinschliff:**
- Körnung P100-P180
 - Spanabnahme 0.05-0.2mm
 - Vorschubgeschw. 6-10m/min
 - Schnittgeschw. 14-20m/s

- Nie mehr als eine Korngröße überspringen.** Beispiel:
- Kalibrieren P80
 - P100 überspringen
 - Vorschliff P120
 - P150 überspringen
 - Feinschliff P180



Das **Kombiaggregat** kann umgestellt und sowohl zum Kalibrieren als auch für den Feinschliff eingesetzt werden.

P24/P30/P36

- Richtwerte **Lackschliff:**
- Körnung P220-P320
 - Vorschubgeschw. 8-12m/min
 - Schnittgeschw. 4-12m/s

- Richtwerte **Kalibrieren:**
- Körnung P36-P80
 - Spanabnahme 0.4-1.5mm
 - Vorschubgeschw. 3-6m/min
 - Schnittgeschw. 16-20m/s

Besserer Abtrag von Furnierfugenpapier, bessere Abscherung der Holzfasern, kein Ausschleifen zwischen Früh- und Spätholz.

Körnung für Feinschliff von Schreinerarbeiten zum Streichen?

Körnung für Feinschliff von gewässerten Arbeiten?

Körnung für Lackfertigschliff?

Wie unterscheiden sich die Korngrößen beim Weich- und Hartholzschliff generell?

Körnung für Feinschliff von naturbehandelten Schreinerarbeiten?

Körnung für Lackvorschleif oder Zwischenschleif?

Körnung für Mineralwerkstoffe wie z. Bsp. HI-MACS(R) oder Corian?



Wann benutzt man offen gestreute Schleifmittel (oben) und wann geschlossen gestreute?

Grundsätzlich sind Harthölzer
feiner zu schleifen als
Weichhölzer, Schleifspuren sind
auf harten Hölzern besser
sichtbar. Feinporige Hölzer feiner
schleifen als grobporige.

P320-P400

P150/P180/P220

P80/P100

Offene Streuung für harz- und
öhlhaltige, weiche Hölzer und beim
Abschleifen von Farbe und
Lacken.

Geschlossene Streuung für
dichte, feinporige Hölzer,
Holzwerkstoffe und
Kunstharzwerkstoffe.

Ab P500
(Weitere Körnungen nach FEPA
Standard: P600, P800, P1000,
P1200, P1500, P2000, P2500)

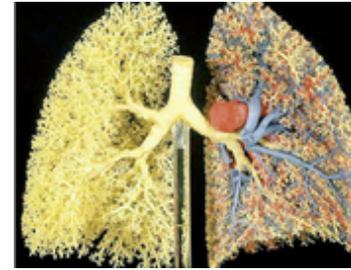
P220-P320

P100/P120/P150

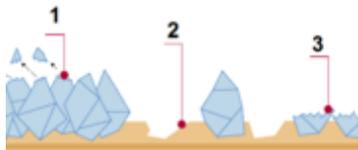
Mit welchen Massnahmen
vermindern die Hersteller das
Verstopfen der Schleifbänder?



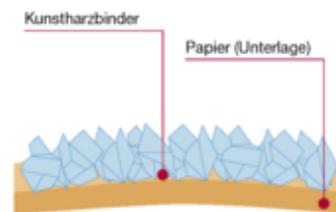
Schleiffehler: Ursache und
Behebung von:
Rattermarken (Bild)
Schlagmarken
Nadelstreifen



Atemwegserkrankungen lassen
sich kaum heilen und
beeinträchtigen die
Lebensqualität stark. Welche
Staubteilchen müssen durch eine
Atemschutzmaske filtriert
werden?



Welche Verschleissarten sind hier
dargestellt?



Wie sind die optimalen
Lagerbedingungen für
Schleifpapier?
Weshalb hat sich das abgebildete
Schleifpapier verbogen?



Teilchen, die kleiner als 5 Mikron (5/1000mm) sind. Je kleiner die Partikel, desto grösser die Gefährdung.



Rattermarken: Nicht rundlaufende Kontaktwalzen => Walze abrichten. **Schlagmarken:** Fehlerhafte Bandverbindung => Band wechseln. **Nadelstreifen** (Bild): Kornausbrüche, höherer Vorschub oder Bandwechsel.

Stearatbeschichtungen vermindern das Festsetzen des Staubes, **Anti-Statik-Ausrüstung** die Staubhaftung wegen elektrostatischer Aufladung. Gute Absaugsysteme wirken unterstützend.



Das Papier wurde **zu trocken** gelagert (ist geschwunden). Ideale Lagerung bei **18°C und 50 - 60%** relativer Luftfeuchtigkeit.

- 1 Kornabsplitterung
- 2 Kornausbruch
- 3 Kornflächenbildung