

Wo liegt der Unterschied zwischen einem Verbundwerkzeug und einem zusammengesetzten Werkzeug?

Was bedeutet Feinschliff?  
Welche Korngrösse wird verwendet?

Worin liegt der **Unterschied** zwischen **Schlagbohrmaschine** und **Bohrhammer**?



Welches sind Vorteile des Diagonalschliffs bei der Breitbandschleifmaschine? Dabei ist das Schleifaggregat leicht schräg in der Maschine montiert.

Was ist für sauberes Fräsen von Schattenfugen an fertig abgeriebenen Wänden besonders wichtig?

Welche speziellen Eigenschaften haben Kehlwerkzeuge mit der Kennzeichnung "MAN"?

Was bedeutet kalibrieren?  
Welche Korngrösse wird verwendet?

Das Band läuft auf der Breitbandschleifmaschine beim Schleifen immer hin und her. Wie heisst diese Bewegung? Was bezweckt die Bewegung?



- Schleifspur bei Beschädigung des Bandes nicht gleich sichtbar wie bei rechtwinklig angeordnetem Schleifband
- keine Oszillationsspuren
- Schleifspuren sind versetzt

**Bohrhammer:** Pneumatisches Schlaggetriebe, hohe Bohrleistung.  
**Schlagbohrmaschine:** Zahnkruzgetriebe, feine Schläge mit geringerer Wirkung.



Auf der Oberfläche erfolgt überall gleich viel Spanabnahme (Schleifkissen).

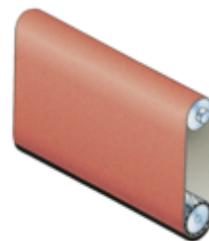
Korn 120 - 180

V: Schneiden sind fix mit Werkzeugkörper verbunden.  
Z: Schneiden sind auswechselbar.



Oszillation

- Gleichmässigerer Abnutzung des Bandes
- weniger Verstopfen des Bandes
- Band bleibt auch bei leichten Dehnungen auf der Rolle



Das Werkstück wird über die ganze Fläche auf gleiche Dicke geschliffen (Kontaktwalze).

Korngrösse 80

Sie sind spantiefenbegrenzt auf max. 1.1 mm, haben eine kleine Spanlücke und sind somit Rückschlagssicher.

Wand schützen gegen Kratzer (z.B. mit Kunstharzstreifen).

Die neue Hobelmaschine erzeugt nur 80 dB statt 90 dB Lärm. Welche maschinentechnischen Massnahmen können zu dieser Lärmreduktion führen?

Welches sind Sicherheitsmassnahmen an der Tischkreissäge?



Funktionsweise und Wirkung eines FI-Schalters?

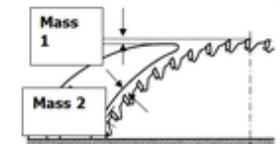
Vorteile eines hydraulischen Verleimständers beim Verleimen von massiven Tischplatten?

Welches sind Massnahmen, um auf der Baustelle Unfälle mit Handmaschinen zu vermeiden?



Eine Dickenhobelmaschine stellt bei starker Belastung plötzlich ab. Erst nach einigen Minuten kann man sie wieder einschalten. Was ist passiert?

Welches sind die Ursachen, wenn Wassertropfen aus der Druckluftpistole kommen?



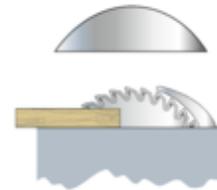
Wie gross dürfen die Masse 1 und 2 bei einem korrekt eingestellten Spaltkeil sein?

Wie berechnet sich die Spaltkeildicke?

- Grösserer Pressdruck mit weniger Muskelkraft
- Weniger Ermüdung = grössere Arbeitsleistung

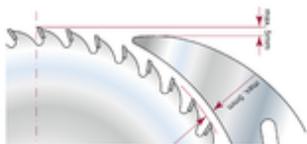


- Elektronen werden vor und nach dem Verbraucher gezählt. Bei einer Differenz löst der Schalter aus.
- Der Stromkreislauf wird wie bei einem Kurzschluss unterbrochen, ohne Stromschlag auf den Bediener/Anwender.



- Spaltkeil verwenden
- Schutzhaube verwenden
- Stossholz und Seitenstossholz verwenden
- Ordnung um die Maschine halten
- richtige Handstellung

- "geschlossene" Werkzeugwelle
- Spiralmesserwelle
- Tischlippen mit Bohrungen oder Schlitz



Beide Masse maximal 5 mm.

Dicke Blattkörper plus Schnittbreite durch zwei.



- Wasserabscheider an der Wartungseinheit ist voll.
- Im Kompressor hat sich zuviel Wasser angesammelt.
- Kein Kältetrockner vorhanden.



Der Maschinenschutzschalter löst bei Überlast/Überhitzung aus und unterbricht den Stromkreislauf, um den Motor zu schützen. Nach dem Abkühlen des Schalters kann die Maschine wieder gestartet werden.



Bei Werkzeugwechsel Stecker ausziehen; keine Maschinen mit defekten Kabeln und Steckern verwenden; Maschine nur im Stillstand ablegen; Werkstücke bei der Bearbeitung fixieren; PSA und FI-Schalter einsetzen

Was ist richtig für die Lagerung  
von Schleifbändern:

- Raumtemperatur 18 °C  
oder 22 °C
- rel. Luftfeuchte 30 - 40 %  
oder 50 - 60 %
- Korn gegen Korn oder gute  
Auflage mit Zwischenraum
- staubig oder staubfrei



- Raumtemperatur 18 °C
- rel. Luftfeuchte 50 - 60 %
- gute Auflage mit Zwischenraum
- staubfrei und sauber