

LERN-APP: «ARBEITS- UND MONTAGETECHNIK»



Wie heissen die Schraubköpfe von links nach rechts?



Welches sind Vorteile der Pistole gegenüber Kunststoffadaptern beim Ausschäumen von Hohlräumen mit 1K-Schaum?

Beschichtete Tablare auf der Tischkreissäge zuschneiden:

Was muss beachtet werden, um Ausrisse möglichst zu vermeiden?

Eine eingetutete Rückwand oder eine Füllung sollte grundsätzlich in der Dicke passen und darf kein Spiel haben ("lottern").

Mit welchen Massnahmen wird dies erreicht?

1848 || Schraubköpfe

1850 || Schaumpistole

1841 || Beschichtete Tablare

1842 || Füllungsritze



Schlitz  
Phillips  
Pozidrive  
Vierkant (Robertson)  
Inbus / Sechskant  
Torx



Der Schaumausstoss ist feiner dosierbar.  
Die Pistole ist jederzeit wieder einsetzbar, weil sie optimal verschlossen ist und kein Schlauch gereinigt werden muss.

- Sägeblatthöheneinstellung: möglichst tief
- Tischöffnung: möglichst klein
- leichter Druck von oben, damit das Werkstück nicht "flattert"
- scharfes Sägeblatt mit richtiger Zahnform (z.B. Hohl-Dachzahn)

- Die Rückwand oder die Füllung wird mit der Breitband- schleifmaschine genau auf Dicke geschliffen.
- Die Rückwand oder die Füllung wird genau auf die Nutbreite abgeplattet.



Was ist hier passiert?

Um an der Kante einer MDF-Platte eine Nut für die Federverbindung zu erstellen, stehen für die Oberfräse ein Nutfräser und ein Nut-Scheibenfräser mit Anlaufring zur Verfügung. Welcher ist besser? Warum?

Um auf der Baustelle eine Türe zu kürzen, stehen diese Maschinen zur Verfügung:  
- Stichsäge  
- Hobelmaschine  
- Oberfräse  
- Handkreissäge  
Welche eignet sich am besten? Warum?



Wie lautet die Arbeitsreihenfolge, um auf der Baustelle mit einer Handkreissäge eine Türe zu kürzen?

1843 || Nut Handoberfräse

1844 || Nut in Kante

1845 || Türe kürzen

1846 || Türe kürzen 2



Der rechtsdrehende Fräser hat die Maschine vom Anschlag weggezogen. Die Nut müsste von der anderen Seite her gefräst werden oder die Anschlagleiste müsste links montiert werden.



Der Nut-Scheibenfräser: auf diese Weise ist der Auflagetisch der Oberfräse auf der Fläche der Platte geführt (= grössere Auflagefläche) und das Werkzeug ist grösser (= grössere Schnittgeschwindigkeit).



Handkreissäge mit Führungsschiene. Mit ihr lässt sich die Arbeit am schnellsten, am saubersten und am genauesten erledigen.

Türe aushängen; auf Böcke legen; Türe anzeichnen; Führungsschiene ausrichten und befestigen; Sägeblatttiefe einstellen; mit Fräse durchfahren; Kanten brechen; Türe einhängen.



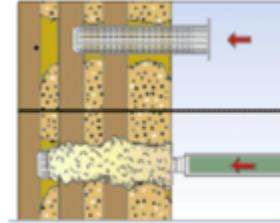
Welche Vorteile bietet ein Verleimfräser, um Massivholzfrieze zu einer Tischplatte zusammen zu bauen?

1847 || Verleimfräser



Wie heisst die Verbindung?  
Wie wird sie hergestellt?

1849 || Lamello Clamex



Warum wird der neue Haustürrahmen mit Injektionssystem auf die Kalksandsteinmauer montiert?

1851 || Injektion

Wie wird ein Türrahmen unsichtbar auf eine Betonmauer montiert?

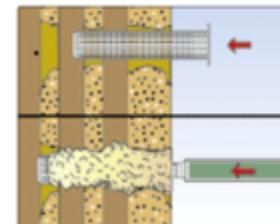
1852 || Unsichtbare Montage



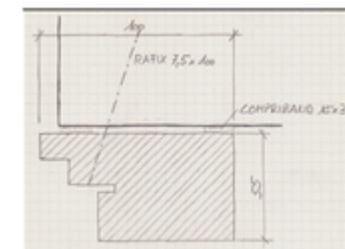
- Grössere Leimfläche
- Schneller Zusammenbau, da Verbindung auf der Kehlmaschine mit Elektrovorschub herstellbar
- Beim Verleimen sind die Frieze gut ausgerichtet



Mit der Lamello Clamex Maschine. Der Fräser taucht in das Werkstück ein und verschiebt sich leicht nach oben und unten. Der Verbinder wird seitlich eingeschoben.



Der Injektionsdübel bietet grosse Belastbarkeit und gleichzeitig keinen Spreizdruck. Dieser könnte den Kalksandstein zum Abplatzen bringen.



Mit dübelloser Schraube unter der Dichtung schräg ins Mauerwerk.

Das Futter der Futtertüre wurde zu tief montiert und muss unten nachgeschnitten werden. Welche Maschinen eignen sich dafür?



Welches Stichsägeblatt eignet sich, um in eine Kunstharzabdeckung einen Ausschnitt von oben her auszusägen? Warum?

1853 || Futter nachschneiden

Die Konsolen für einen Eckbank aus Eichenholz mit 500 mm Ausladung werden an eine Backsteinmauer montiert. Welche Befestigungsart hält der Belastung stand? Warum?

1855 || Verbundanker



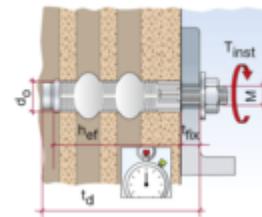
Warum wird dieser Bohrer nicht fest im Futter eingespannt?

1856 || Bohrhammer

- Tanga Fräse
- Schattennutfräse
- Fein mit Auflage (Supercut)
- Lamellofräse



Blatt C  
Es arbeitet auf Stoss und sägt den Span nach unten weg. Oben gibt es keine Ausrisse.



Verbundanker  
Die Verbindung mit dem Stein geschieht über einen Verbundmörtel und nicht durch Spreizung des Dübels. Somit erzielt der Verbundanker eine sehr hohe Auszugs-Festigkeit.



Bei der Schlagbohrmaschine wirkt eine mechanische Ratschenbewegung, beim Bohrhammer wirkt das Pneumatik-Schlagwerk wie beim Handmeissel der auch nicht fix umklammert wird.



Welche Art von Schreinerarbeiten kann man mit Blinddübeln montieren? Was sind die Vorteile?

1857 || Blinddübel



Wie lautet die Arbeitsreihenfolge bei der Montage eines Blinddübels?

1858 || Blinddübel 2

Weshalb dürfen zur Befestigung von Gipskarton- und Gipsfaserplatten keine normalen verzinkten Schrauben verwendet werden?

2189 || Abrieb u verzinkte Schrauben

Was unternehmen Sie, wenn sich Rafx - Direktmontageschrauben in Beton fast nicht eindrehen lassen?

2190 || Rafx Bohren



Blinddübel sind für die unsichtbare Montage von Rahmen mit mittlerer Belastung geeignet: Zimmertüren, Innenverglasungen, etc.



- Löcher im Mauerwerk bohren
- Dübel einschlagen
- Rahmen ausrichten, leicht auf Dübel spannen (Dübel dienen als Anreisslehre)
- Blinddübellöcher im Rahmen bohren
- Rahmen auf Dübel ziehen

Sie korrodieren beim Kontakt mit Verputzen. Es sind phosphatierte Schnellbauschrauben zu verwenden.

Grösser bohren (Beton 6.5 mm).



Nach welchem Verankerungsprinzip funktionieren Gipskartendübel?

2191 || Gipskartendübel

Sie halten durch Formschluss.