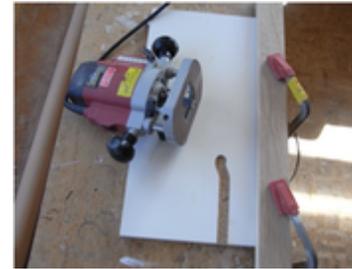




Wie heissen die Schraubenköpfe von links nach rechts?

Beschichtete Tablette auf der Tischkreissäge zuschneiden:

Was muss beachtet werden, um Ausrisse möglichst zu vermeiden?



Was ist hier passiert?

Um auf der Baustelle eine Türe zu kürzen, stehen diese Maschinen zur Verfügung:

- Stichsäge
- Hobelmaschine
- Oberfräse
- Handkreissäge

Welche eignet sich am besten? Warum?



Welches sind Vorteile der Pistole gegenüber Kunststoffadaptern beim Ausschäumen von Hohlräumen mit 1K-Schaum?

Eine eingenetete Rückwand oder eine Füllung sollte grundsätzlich in der Dicke passen und darf kein Spiel haben ("lottern").

Mit welchen Massnahmen wird dies erreicht?

Um an der Kante einer MDF-Platte eine Nut für die Federverbindung zu erstellen, stehen für die Oberfräse ein Nutfräser und ein Nut-Scheibenfräser mit Anlaufring zur Verfügung.

Welcher ist besser? Warum?



Wie lautet die Arbeitsreihenfolge, um auf der Baustelle mit einer Handkreissäge eine Türe zu kürzen?



Handkreissäge mit Führungsschiene.
Mit ihr lässt sich die Arbeit am schnellsten, am saubersten und am genauesten erledigen.



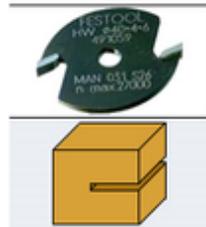
Der rechtsdrehende Fräser hat die Maschine vom Anschlag weggezogen.
Die Nut müsste von der anderen Seite her gefräst werden oder die Anschlagleiste müsste links montiert werden.

- Sägeblatt Höheneinstellung: möglichst tief
- Tischöffnung: möglichst klein
- leichter Druck von oben, damit das Werkstück nicht "flattert"
- scharfes Sägeblatt mit richtiger Zahnform (z.B. Hohl-Dachzahn)



Schlitz
Phillips
Pozidrive
Vierkant (Robertson)
Inbus / Sechskant
Torx

Türe aushängen; auf Böcke legen; Türe anzeichnen; Führungsschiene ausrichten und befestigen; Sägeblatttiefe einstellen; mit Fräse durchfahren; Kanten brechen; Türe einhängen.



Der Nut-Scheibenfräser: auf diese Weise ist der Auflagetisch der Oberfräse auf der Fläche der Platte geführt (= grössere Auflagefläche) und das Werkzeug ist grösser (= grössere Schnittgeschwindigkeit).

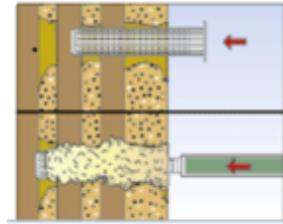
- Die Rückwand oder die Füllung wird mit der Breitband-schleifmaschine genau auf Dicke geschliffen.
- Die Rückwand oder die Füllung wird genau auf die Nutbreite abgeplattet.



Der Schaumausstoss ist feiner dosierbar.
Die Pistole ist jederzeit wieder einsetzbar, weil sie optimal verschlossen ist und kein Schlauch gereinigt werden muss.



Welche Vorteile bietet ein Verleimfräser, um Massivholzfriese zu einer Tischplatte zusammen zu bauen?



Warum wird der neue Haustürrahmen mit Injektionssystem auf die Kalksandsteinmauer montiert?

Das Futter der Futtertüre wurde zu tief montiert und muss unten nachgeschnitten werden. Welche Maschinen eignen sich dafür?

Die Konsolen für einen Eckbank aus Eichenholz mit 500 mm Ausladung werden an eine Backsteinmauer montiert. Welche Befestigungsart hält der Belastung stand? Warum?



Wie heisst die Verbindung?
Wie wird sie hergestellt?

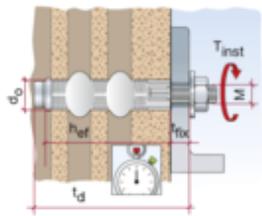
Wie wird ein Türrahmen unsichtbar auf eine Betonmauer montiert?



Welches Stichsägeblatt eignet sich, um in eine Kunstharzabdeckung einen Ausschnitt von oben her auszusägen? Warum?



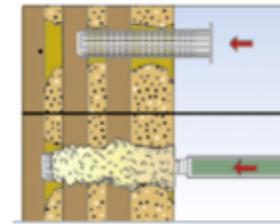
Warum wird dieser Bohrer nicht fest im Futter eingespannt?



Verbundanker

Die Verbindung mit dem Stein geschieht über einen Verbundmörtel und nicht durch Spreizung des Dübels. Somit erzielt der Verbundanker eine sehr hohe Auszugs-Festigkeit.

- Tanga Fräse
- Schattennutfräse
- Fein mit Auflage (Supercut)
- Lamellofräse



Der Injektionsdübel bietet grosse Belastbarkeit und gleichzeitig keinen Spreizdruck. Dieser könnte den Kalksandstein zum Abplatzen bringen.



- Grössere Leimfläche
- Schneller Zusammenbau, da Verbindung auf der Kehlmaschine mit Elektrovorschub herstellbar
- Beim Verleimen sind die Frieße gut ausgerichtet



Bohrer zu einem Bohrhämmer

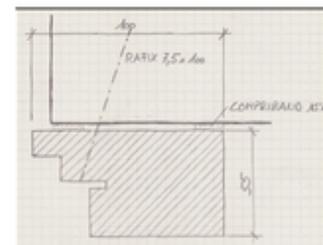


Bei der Schlagbohrmaschine wirkt eine mechanische Rätchenbewegung, beim Bohrhämmer wirkt das Pneumatik-Schlagwerk wie beim Handmeissel der auch nicht fix umklammert wird.



Blatt C

Es arbeitet auf Stoss und sägt den Span nach unten weg. Oben gibt es keine Ausrisse.



Mit dübelloser Schraube unter der Dichtung schräg ins Mauerwerk.



Mit der Lamello Clamex Maschine.

Der Fräser taucht in das Werkstück ein und verschiebt sich leicht nach oben und unten. Der Verbinder wird seitlich eingeschoben.



Welche Art von Schreinerarbeiten kann man mit Blinddübeln montieren? Was sind die Vorteile?

Weshalb dürfen zur Befestigung von Gipskarton- und Gipsfaserplatten keine normalen verzinkten Schrauben verwendet werden?



Nach welchem Verankerungsprinzip funktionieren Gipskartondübel?



Wie lautet die Arbeitsreihenfolge bei der Montage eines Blinddübels?

Was unternehmen Sie, wenn sich Rafx - Direktmontageschrauben in Beton fast nicht eindrehen lassen?

Sie halten durch Formschluss.

Sie korrodieren beim Kontakt mit Verputzen. Es sind phosphatierte Schnellbauschrauben zu verwenden.



Blinddübel sind für die unsichtbare Montage von Rahmen mit mittlerer Belastung geeignet: Zimmertüren, Innenverglasungen, etc.

Grösser bohren (Beton 6.5 mm).



- Löcher im Mauerwerk bohren
- Dübel einschlagen
- Rahmen ausrichten, leicht auf Dübel spannen (Dübel dienen als Anreisslehre)
- Blinddübellöcher im Rahmen bohren
- Rahmen auf Dübel ziehen