



Wenn **Holz** in sehr **dünne Scheiben** geschnitten wird entsteht...

Was ist ein **Deckfurnier**?

Was ist **Formsperrholz**?

Wie heißen die **drei** Furnierarten nach Art der **Herstellung**?

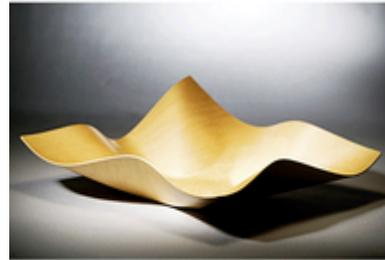
Begriff **Furnier** definieren.

Was ist ein **Blindfurnier**?

Was sind **Intarsien**?

Wie heißt der **Holzwerkstoff**, der aus kreuzweise verleimten Furnieren besteht?

- Sägefurnier
- Messerfurnier
- Schäl furnier



In einer Form mittels Hitze und Druck gepresste und verleimte Sperrholzplatte, z. Bsp. für Stuhllehnen oder Sitzschalen.



- Furnier auf sichtbaren Flächen
- hochwertiges Furnier

Furnier

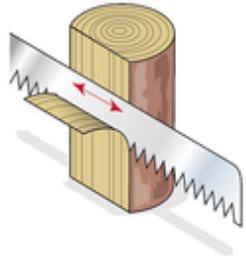
Sperrholzplatte



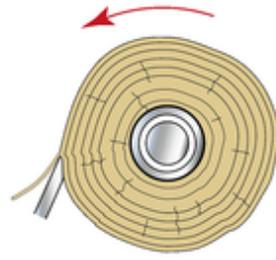
Kunstvoll gestaltete Oberflächen aus verschiedenen Furnieren. Bilder, Dekorationen, Verzierungen.

- Furnier auf nicht sichtbaren Flächen
- dient als Gegenzug
- günstiges, minderwertiges Furnier

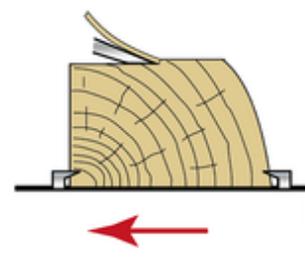
Furniere sind dünne Holzblätter (0,5 bis 8 mm stark), die entweder gesägt, gemessert oder geschält werden.



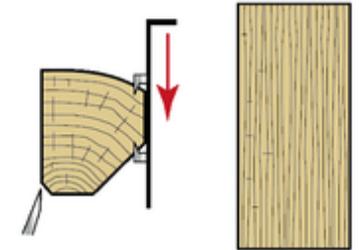
Wie heisst diese **Furnier-Herstellung**art?



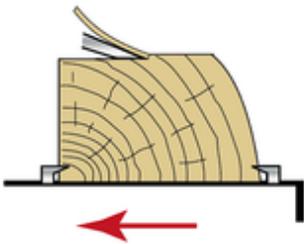
Wie heisst diese **Furnier-Herstellung**art?



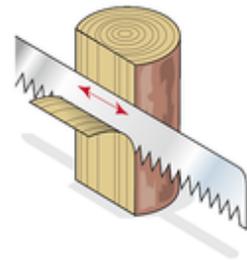
Was sind **Merkmale** des Messerfurniers?



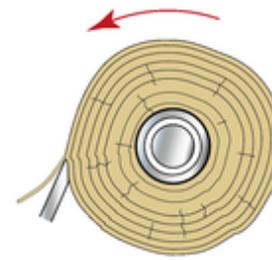
Wie heisst diese **Holzstruktur**?



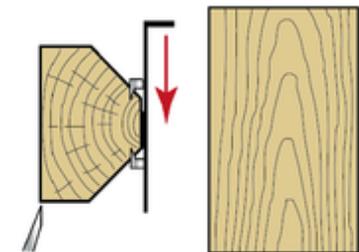
Wie heisst diese **Furnier-Herstellung**art?



Was sind **Merkmale** des Sägefurniers?

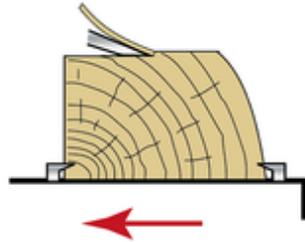


Was sind **Merkmale** des Schäl-furniers?



Wie heisst diese **Holzstruktur**?

Rift-Furnier

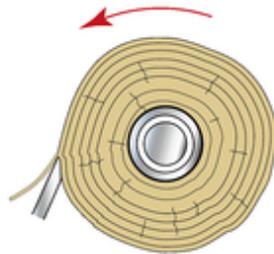


- 0.3 bis 1.2 mm dick
- grosse Schnittleistung
- kein Schnittverlust
- Farbveränderung durch Dämpfen

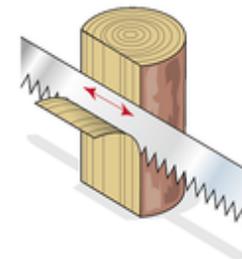
Schäl furnier

Säge furnier

Flader-Furnier (Aufbau)

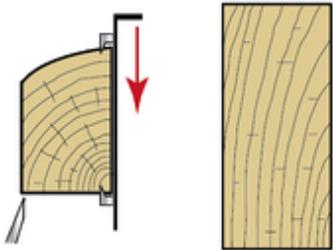


- 0.5 bis 1.5 mm dick
- grosse Schnittleistung
- lange, endlose Furniere (z. Bsp. Sperrholz-Herstellung)
- kein Schnittverlust
- unruhige, "langweilige" Holzstruktur

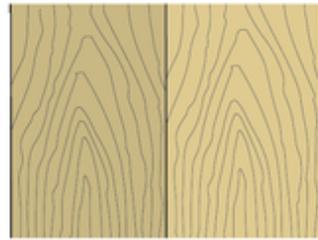


- 1 bis 10 mm dick
- behalten natürliche Farbe weil nicht gedämpft
- langsame Herstellung
- viel Schnittverlust

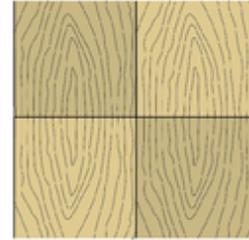
Messer furnier



Wie heisst diese **Holzstruktur**?



Wie heisst dieses **Furnierbild**?

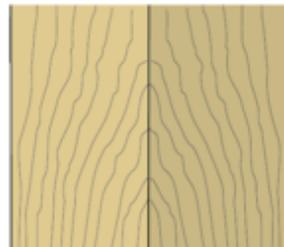


Wie heisst dieses **Furnierbild**?



Diese Maschine heisst....

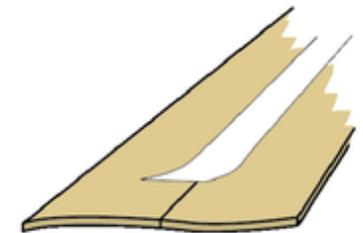
Welche **Anforderungen** muss ein **Furnierlagerraum** erfüllen?



Wie heisst dieses **Furnierbild**?



Was muss bei der **Furnierauswahl** berücksichtigt werden?



Wie heisst diese **Furnierzusammensetzung**?

Furnierfräse

Kreuzfuge

Geschoben

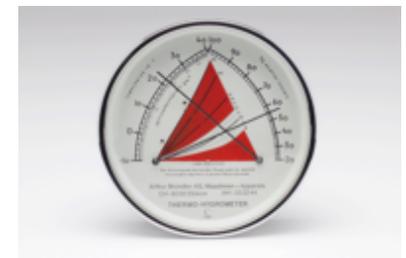
Halbrift-Furnier

Furnierklebeband

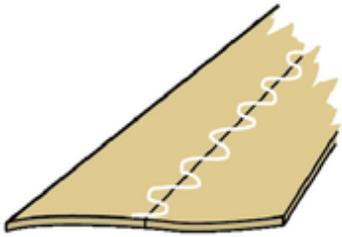
- Holzart
- mit oder ohne Äste
- mit oder ohne Farbkern
- Rift, Flader (Aufbau), Halbrift
- vor Zuschnitt akklimatisieren

Gestürzt

Spiegelbild



- staubfrei
- dunkel, keine UV-Strahlen
- konstantes Klima
- kann unbeheizt sein
- rel. Luftfeuchtigk. 65 - 75 %



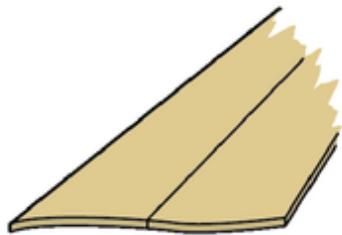
Wie heisst diese
Furnierzusammensetzung?

Was bedeutet **kalibrieren**?



Wie wird die Furnierpresse
korrekt eingestellt?

Was bedeutet **formatieren** der
furnierten, abgekühlten
Werkteile?



Wie heisst diese
Furnierzusammensetzung?



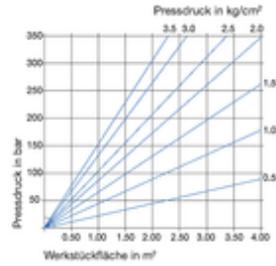
Wie soll der Klebstoff auf die zu
furnierenden Flächen
aufgetragen werden?

Frisch furnierte, warme Werkteile
müssen nach dem Entnehmen
aus der Presse.....

Mit welchen Geräten werden die
formatieren Werkteile
geschliffen?



Auf der Plattenkreissäge, der Kreissäge (Bild) oder dem CNC-Bearbeitungszenter auf die benötigte Grösse schneiden.



- Temperatur und Presszeit gem. Angaben Klebstofflieferant einstellen.
- Fläche der zu pressenden Teile ausrechnen.
- Pressdruck gem. berechneter Fläche auf Diagramm ablesen und einstellen.



Platten vor dem Furnieren beidseitig auf der Breitbandschleifmaschine (Bild) mit Körnung P60 bis P80 auf eine exakt gleichmässige Dicke schleifen.



Furnierleimfaden (Zick-Zack-Faden)



- Breitbandschleifmaschine (Bild)
 - Schwingschleifer
 - Exzentrerschleifer
- Schleifpapier mit Schleifklotz
- Schleifvlies für Profile

beidseitig gleichmässig abkühlen können.



Klebstoff mit gezahntem Spachtel, Leimrolle (Bild Frage) oder Leimfaufragsmaschine (Bild Antwort) beidseitig gleichmässig auftragen.

Furnier stossverleimt

Was sind **Kürschner**?

Wie kann **Leimdurchschlag**
vermieden oder dessen
Sichtbarkeit vermindert werden?

Wie können beim Pressen
entstehende **Druckstellen** vermieden
werden?

Wie kann
ungewolltes **Verschieben** des
Furniers vor dem Pressen
vermieden werden?

Wie können **Kürschner**
vermieden werden?

Wie können **offene,
überschobene Fugen**
vermieden werden?

Wie können **Risse im Furnier**
vermieden werden?

Wie können **Verfärbungen des
Furniers** vermieden werden?

Furnier mit Klebeband fixieren

auf Sauberkeit der
Zulagen/Pressplatten achten

Klebstoffreste von
Zulagen/Pressplatten entfernen

Klebstoff einfärben

Klebstoff dickflüssiger einstellen

Luftblasen unter verklebtem
Furnier

Presstemperatur verringern

neutrales Trennmittel verwenden

schneller abbindenden Klebstoff
verwenden

Furnierfeuchte beachten, nicht zu
trocken (Luftfeuchte 65 % bis 75
%)

Klebstoff mit weniger Wasser
verwenden

welliges Furnier vor dem
Verarbeiten eben pressen

Furnier vor dem Fügen
anfeuchten und eben pressen

Furnier unmittelbar vor dem
Pressen auflegen, um das
Quellen zu vermeiden

Trägerplatten prüfen, säubern,
kalibrieren

gleichmässiger Klebstoffauftrag

Furnierdicke kontrollieren
