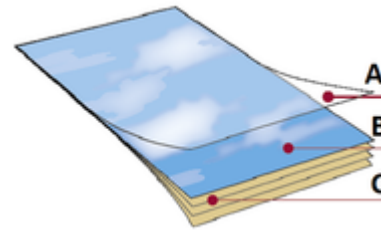




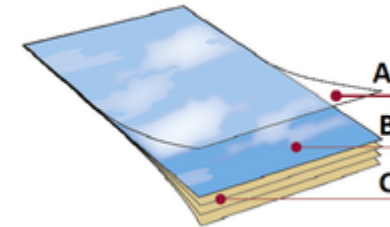
Welche **Belagsarten** kommen in Schreinereien zum Einsatz?



Welche **Belagsarten** kommen in Schreinereien zum Einsatz?



Wie heissen die **Schichten A-C** von Kunstharzbelägen (Schichtstoffplatten)?



Welche **Eigenschaften** hat die Deckschicht A?

2617 || Beläge 1

2618 || Beläge 2

2619 || Aufbau HPL

2620 || Eigenschaften Deckschicht

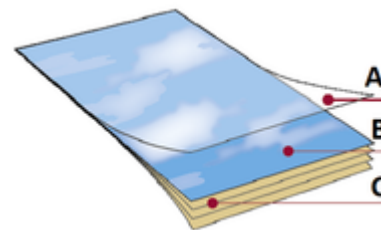
Lack / Farbe

Linoleum

Kunstharz

Kunstharz

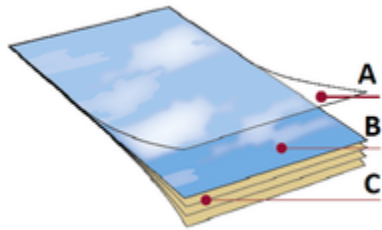
Grundierfolie



A: Deckschicht
(transparenter Kunstharz)
B: Dekorschicht
(bedrucktes Papier)
C: Kernschichten
(kunstharzgetränktes Papier)

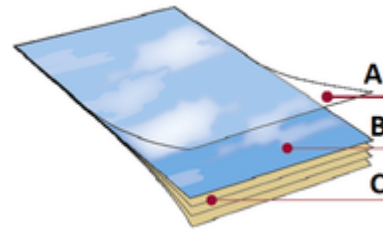


Besteht aus transparentem, **sehr hartem** und **abriebfestem** Kunstharz. Sie kann **sehr glatt** (Hochglanz) oder **strukturiert** (Matt, Perl, Hammerschlag, Schieferstruktur, Holzporen etc.) sein.



Welche **Funktion** hat die Dekorschicht B?

2621 || Funktion Dekorschicht



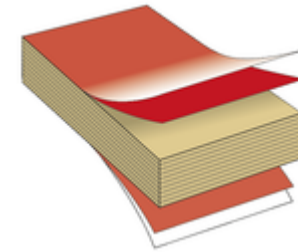
Welche **Funktion** erfüllen die Kernschichten C?

2622 || Funktion Kernschichten



Welches sind **Vor- und Nachteile** von Kunstharzplatten (Schichtstoffplatten)?

2623 || V + N Kunstharz



Kunstharzbeschichtete Holzwerkstoffe.....

2624 || Kunstharzbeschichtete HWS



Sie können unifarbig oder Holz, Metall oder Stein imitieren, Fantasiemuster zeigen oder Fotos abbilden. Zum Teil werden echte, hauchdünne Metallschichten oder Furnierschichten als Dekor verwendet.



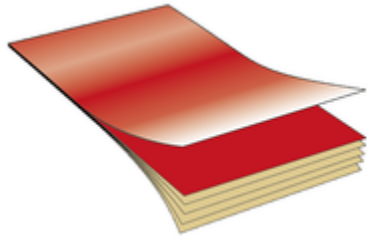
Die kunstharzgetränkten Papiere geben dem Kunstharz die **Stabilität**. Je mehr Kernschichten, desto widerstandsfähiger und wertvoller.



V: Sehr hart, pflegeleicht, abriebbeständig, feuchtebeständig, lichteht und hitzebeständig bis 150 °C.
N: Kratzempfindlich, brüchig, scharfkantig = Gefahr Schnittverletzungen.

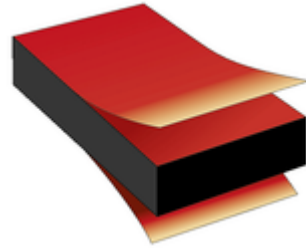
weden von der Herstellfirma fertig produziert und den Schreinereien geliefert.

haben eine 0.1 bis 0.3 mm dicke Kunstharzschicht als Belag.



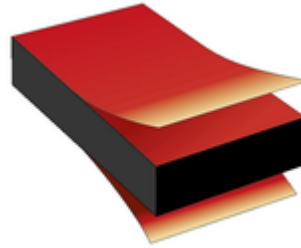
Kunstharzplatten zum Belegen.....

2625 || Kunstharzbelegte HWS



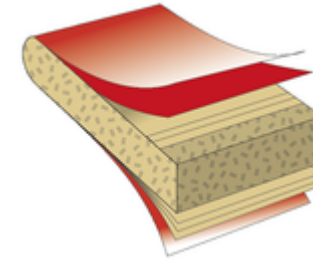
Kunstharzplatten von 2 mm bis 30 mm Dicke nennt man...

2626 || Kompaktplatten



Welche **Eigenschaften** haben Kompaktplatten (Vollkernplatten)?

2627 || Eigenschaften Kompaktplatten



Kunstharzplatten, die um Rundungen gebogen werden, heissen...

2628 || Postformingplatten

weden auch HPL-Platten (High Pressure Laminates = engl. Hochrucklaminat) genannt.

werden auch Schichtstoffplatten genannt.

variieren von 0.7 bis 2 mm Dicke.

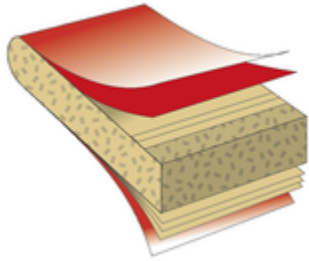
sind widerstandsfähiger als Kunstharzbeschichtungen.

Kompaktplatten

Vollkernplatten

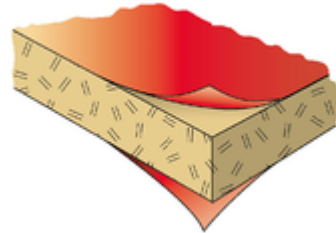
Sie sind **formstabil** und **wetterbeständig**.
Sie benötigen kein Trägermaterial = selbsttragend und werden für Küchenrückwände, Abdeckungen, Balkonböden sowie Fassadenelemente eingesetzt.

Postformingplatten



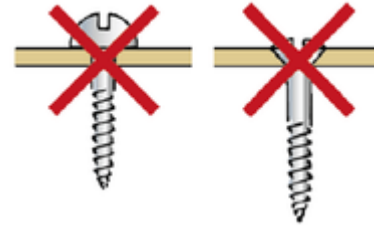
Wo werden Postformingplatten eingesetzt?

2629 || Anwendung Postforming



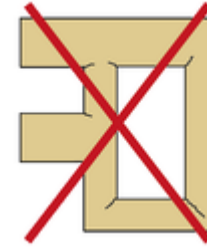
Was muss bei der Verarbeitung von Kunstharzplatten berücksichtigt werden?

2630 || Verarbeitungshinweise 1



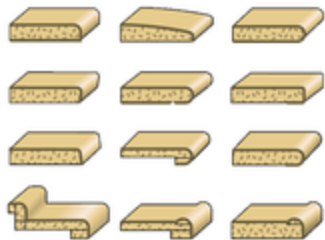
Welcher **Verarbeitungshinweis** wurde hier missachtet?

2631 || Verarbeitungshinweise 2

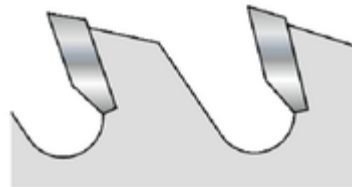


Welcher **Verarbeitungshinweis** wurde hier nicht beachtet?

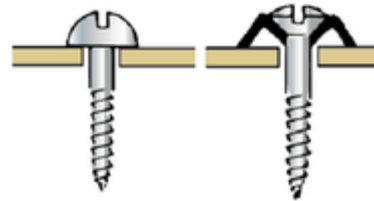
2632 || Verarbeitungshinweise 3



Küchenabdeckungen, Badzimmermöbel, Fensterbänke, Küchenfronten, Schrankfronten.



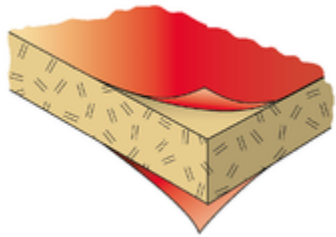
- Kunstharzplatten und Trägermaterial vor Bearbeitung **akklimatisieren**
- **hartmetall- oder diamantbestückte** Schneiden verwenden
- **Symmetrie:** Trägermaterial immer beidseitig mit gleichem Material belegen



Schraubenlöcher müssen immer **2 mm grösser** als der Schraubendurchmesser gebohrt werden.



Ausschnitte nicht eckig, sondern **rund** ausschneiden, um Ausrisse in den Ecken zu vermeiden.



Welche Platten eignen sich als **Trägermaterial**?

2633 || Trägermaterialien



Wie soll die **Trägerplatte** vor dem Kunstharz belegen **vorbereitet** werden?

2634 || Vorbereitung Trägerplatte



Was ist beim Klebstoffauftrag zu beachten?

2638 || Klebstoffauftrag 2

Weshalb muss beim Zuschchnitt von Kunstharzplatten auf die **"Schleifrichtung"** geachtet werden?

2635 || Schleifrichtung

Spanplatten

MDF-Platten

Verschmutzungen reinigen

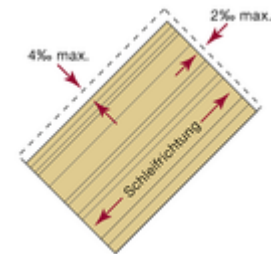
Kalibrieren = auf genaue Dicke Schleifen

Unebenheiten ausgleichen

Klebstoff beidseitig gleichmässig auftragen.

Die zu verklebenden Flächen müssen fettfrei sein.

Beide Materialien müssen vor dem Klebstoffauftrag staubfrei sein.



Die **Schleifrichtung** muss bei beiden Kunstharzplatten eines Werkteils **gleich** sein, da Kunstharzplatten in der Länge und Breite unterschiedlich stark schwinden und quellen.

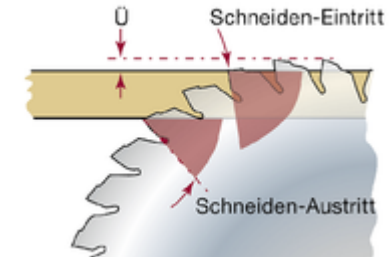
Mit welchen **Hilfsmitteln** können Klebstoffe **aufgetragen** werden?



Welche **Klebstoffe** eignen sich, um Kunstharz aufzukleben?



Wie wird die **Plattenpresse** richtig **vorbereitet**?



Weshalb ist es ratsam, das **Fräseblatt** beim Formatieren (auf Grösse schneiden) **möglichst tief** zu stellen?

2637 || Klebstoffauftrag

2636 || Klebstoffe

2639 || Plattenpresse

2640 || Formatschnitt

Zahnpachtel

Leimauftragsmaschine

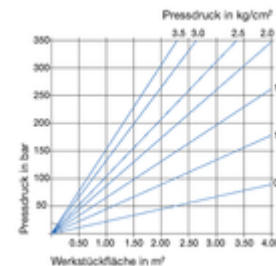
Leimroller

Dispersionsklebstoff

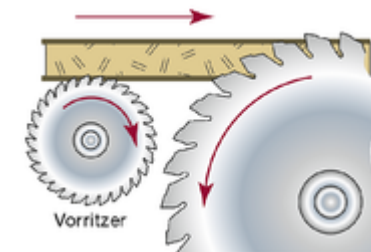
Kontaktkleber

Weissleim

Furnierklebstoff



- Presstemperatur und Presszeit gem. Angaben Klebstofflieferant
- Pressdruck gem. berechneter Werkteifläche auf Diagramm ablesen
- Pressplatten reinigen, um Eindruck zu vermeiden

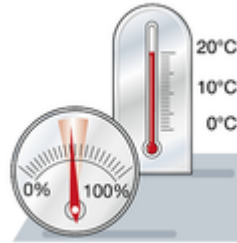


Um auf der **Unterseite** des Werkteils **Ausrisse zu minimieren**.
Eventuell den Vorritzer (Bild oben) einsetzen.



Wie heisst diese Maschine?

2641 || Kantenleimmaschine



Wie sollen **Kunstharzplatten** (Schichtstoffplatten) **gelagert** werden?

2642 || Lagerung Kunstharz

Wie sollen **Kunstharzplatten** **transportiert** werden?

2643 || Transport Kunstharz

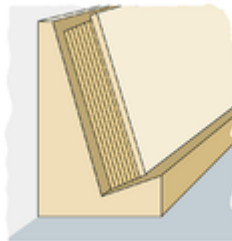


Was soll bei der **Benutzung** von Kunstharzoberflächen **beachtet** werden?

2644 || Pflege Kunstharz



Kantenleimmaschine.
Mit ihr können Kanten aus Massivholz, Kunststoff oder Kunstharz angeleimt und bündig gefräst werden.



- gerade, vollflächig auflegen
- Dekor- auf Dekorseite legen
 - vor Nässe schützen
- 18 - 23 °C, 45 - 65 % Luftfeuchtigkeit
 - Kanten schützen



- Darauf achten, dass die Kunstharzplatten nicht verschoben werden, sichtbares Dekor kann verkratzt werden
- Starkes Durchbiegen vermeiden, brechen leicht
 - Allenfalls zu zweit



- **Keine** heissen Pfannen oder Behälter aus dem Backofen abstellen (nur bis 150 °C hitzebeständig)
- Gemüse, Brot usw. auf einem Schneidbrett schneiden (gibt sonst Kratzer in Kunstharz)



Wie können **Kunstharzplatten**
gereinigt werden?

2645 || Reinigung Kunstharz

Blei-, Filz-, Markier- und Lippenstift,
Kugelschreiber, Schuhcreme oder
Nikotinspuren mit **Wasser, Aceton,**
Spiritus, Benzin oder
Nagellackentferner.

Keine Scheuermittel, Topfwatte oder
Stahlwatte = Kratzer!