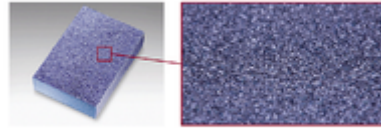


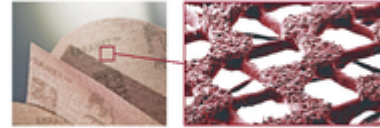
LERN-APP: «1.6 SCHLEIFMITTEL»



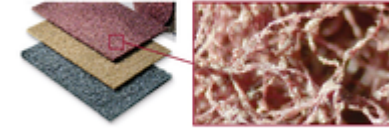
Welche **Schleifmittelart** ist dargestellt?



Welche **Schleifmittelart** ist dargestellt?



Welche **Schleifmittelart** ist dargestellt?



Welche **Schleifmittelart** ist dargestellt?

2679 || Schleifpapier

2680 || Schleifschwamm

2681 || Schleifnetz

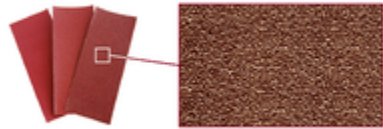
2682 || Schleifvlies

Schleifpapier

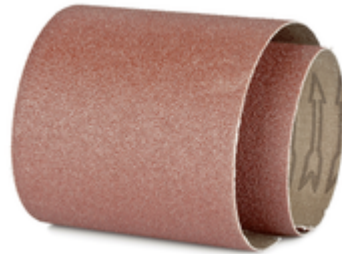
Schleifschwamm

Schleifnetz

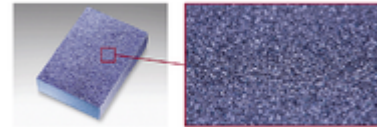
Schleifvlies



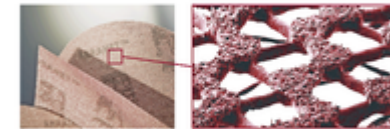
Wo werden **Schleifpapiere** eingesetzt?



Wo werden **Schleifbänder** eingesetzt?



Wo werden **Schleifschwämme** eingesetzt?



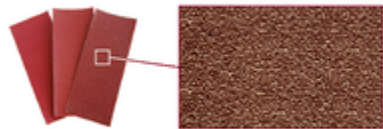
Was sind Vorteile der **Schleifnetze**?

2683 || Schleifpapier Einsatzgebiet

2685 || Schleifbänder Einsatzgebiet

2686 || Schleifschwämme Einsatzgebiet

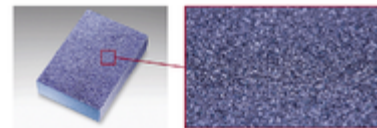
2687 || Schleifnetz Vorteile



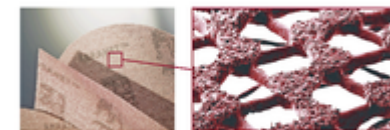
Schleifpapiere werden zum Schleifen von Hand oder mit Maschine eingesetzt.



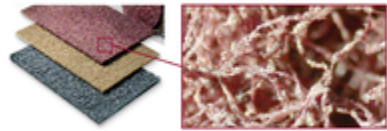
Schleifbänder kommen bei Schleifmaschinen zum Einsatz. Dadurch, dass sie zusammengesetzt sind, weisen sie eine Naht auf.



Schleifschwämme bestehen aus weichen Schaumstoffen und sind daher für den **Profilschliff** sehr gut geeignet.

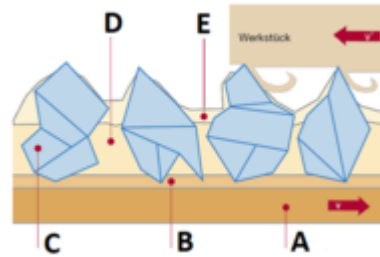


Schleifnetze **transportieren den Schleifstaub sehr gut ab**, da die Schleifkörner auf einer Netunterlage angeordnet sind. **Verstopfung wird minimiert** und **Lebensdauer erhöht**.



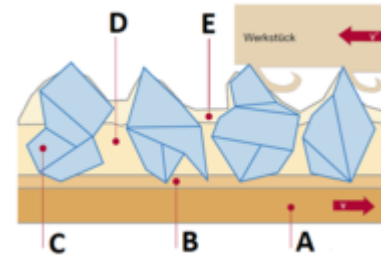
Was sind **Vorteile** der **Schleifvliese** und wo ist ihr **Einsatzgebiet**?

2688 || Schleifvlies Einsatzgebiet



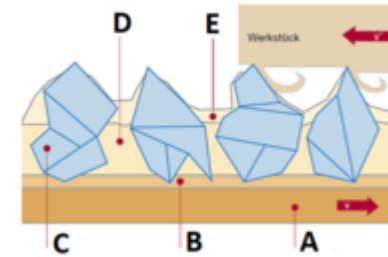
Wie heisst die Schicht A und woraus wird sie hergestellt?

2689 || Unterlage



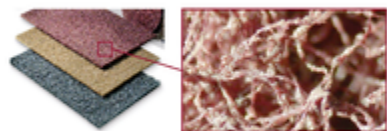
Wie heisst die Schicht B und wozu dient sie?

2690 || Grundbinder

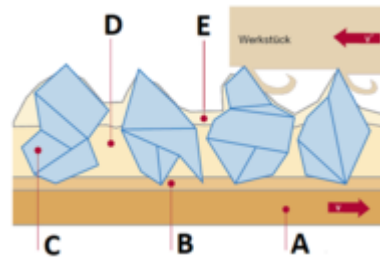


Wie werden die Teile C genannt und woraus werden sie hergestellt?

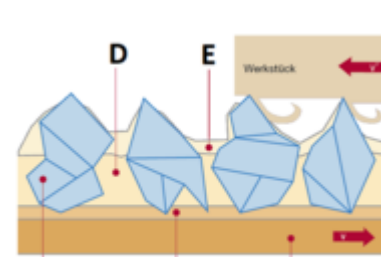
2691 || Schleifkörner



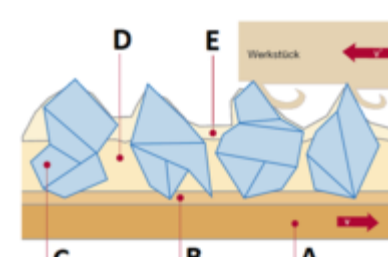
Schleifvliese **verstopfen nicht so schnell**, da sie auf einem flexiblen Kunststoffgeflecht angeordnet sind. Sie eignen sich für das Schleifen von **Lacken** und **Ölen** sowie für den **Profilschliff**.



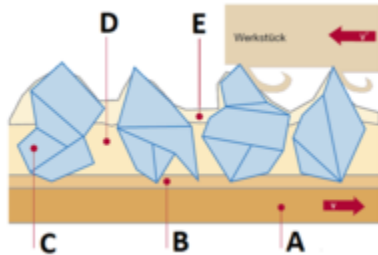
Unterlage, sie wird je nach Beanspruchung aus **Papier, Gewebe** oder **Kunststoffolien** hergestellt.



Grundbinder, er **fixiert** die Schleifkörner auf der Unterlage.

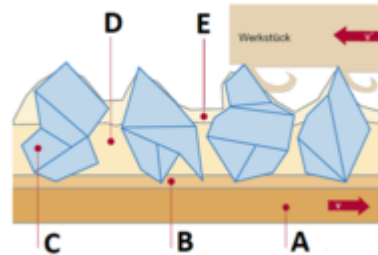


Schleifkörner, sie werden aus künstlichen Mineralien hergestellt wie **Siliciumkarbid** und **Korund**.



Wie heisst die Schicht D und wozu dient sie?

2692 || Deckbinder

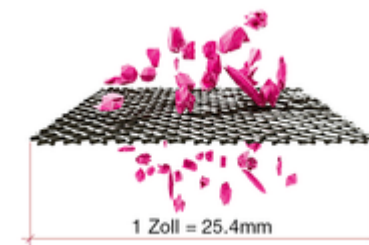


Wie heisst die Schicht E und wozu dient sie?

2693 || Zusätze

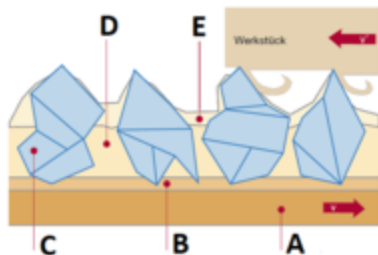
Wie wird die **Schleifkorngrösse P150** definiert?

2694 || Schleifkorngrösse

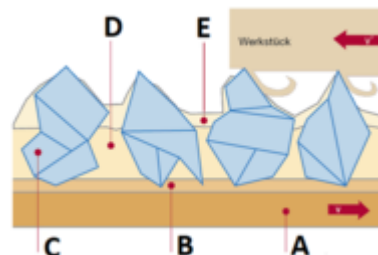


Welche **Körnungsnummern** werden für den **Formschliff** verwendet?

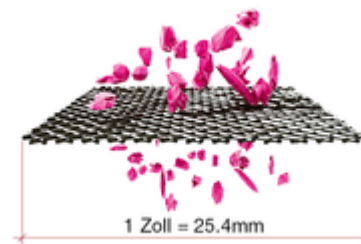
2695 || Formschliff



Deckbinder dienen zur **entgeltigen Verankerung** des Schleifkorns auf dem Träger.

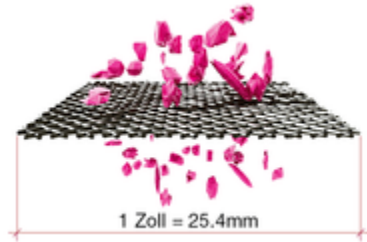


Zusätze bilden die letzte Schicht des Schleifmittels. Sie **verhindern das Verstopfen** durch Schleifstaub oder die **Erhitzung des Schleifmittels**.



150 entspricht der Maschenzahl einer Seitenlänge von 1 Zoll (25,4mm). Je grösser die Körnungsnummer, desto feiner das Schleifpapier.

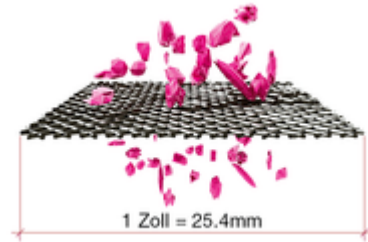
60 bis 80



Welche **Körnungsnummern** werden für den **Grobschliff/Vorschliff** verwendet?

2696 || Grob- Vorschleiff

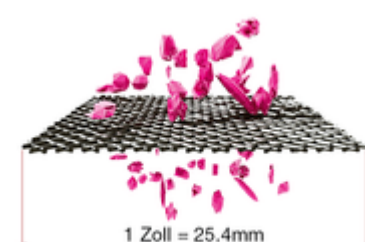
100 bis 120



Welche **Körnungsnummern** werden für den **Feinschliff/Endschleiff** verwendet?

2697 || Fein- Endsleiff

150 bis 180

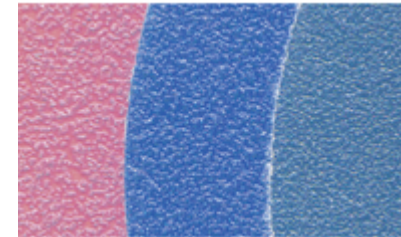


Welche **Korngrößen** werden für den **Lackzwischenleiff** verwendet?

2698 || Lackzwischenleiff

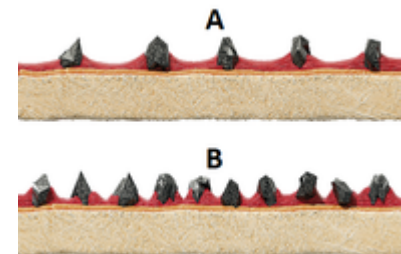
220 bis 280

280 bis 320



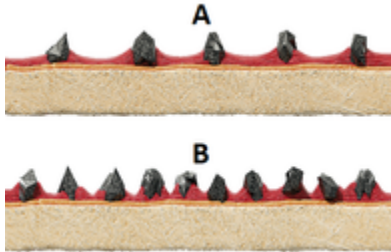
Wie werden Schleifpapiere mit **mehr oder weniger Schleifkörnern** unterschieden?

2699 || Streuungsarten

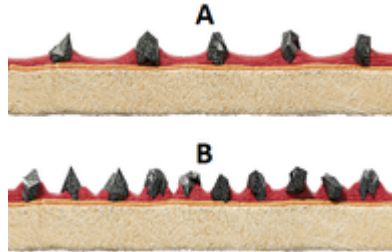


A: Offene Streuungsart
B: Geschlossen Streuungsart

LERN-APP: «1.6 SCHLEIFMITTEL»



Wie heisst die Streuungsart A und wo wird sie eingesetzt?



Wie heisst die Streuungsart B und wo wird sie eingesetzt?



Wie heisst diese Schleifmaschine?



Wie heisst diese Schleifmaschine?

2700 || Offene Streuung

2701 || Geschlossene Streuung

2702 || Exzentrerschleifer

2703 || Schwingschleifer

Offene Streuung

Für das Schleifen von Farben und Lacken.

Für das Schleifen von weichen, harz- sowie ölhaltigen Hölzern.

Für das Schleifen von Harthölzern, Holzwerkstoffen und Kunstharzbelägen.

Geschlossene Streuung.

Exzentrerschleifer

Schwingschleifer

LERN-APP: «1.6 SCHLEIFMITTEL»



Wie heisst diese Schleifmaschine?

2704 || Bandschleifmaschine



Wie heisst diese Schleifmaschine?

2705 || Winkelschleifer



Wie heisst diese Schleifmaschine?

2706 || Dreieckschleifer



Wie heisst diese Schleifmaschine?

2707 || Kantenschleifmaschine

Bandschleifmaschine

Winkelschleifer

Dreieckschleifer

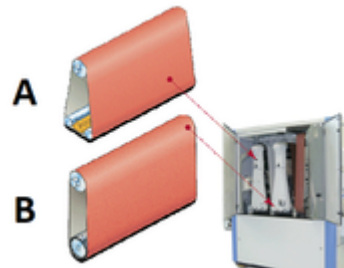
Kantenschleifmaschine



Wie heisst diese Schleifmaschine?

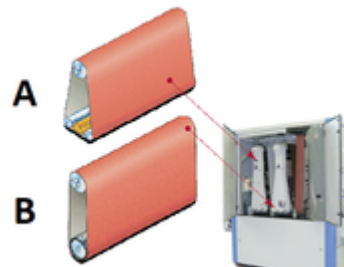
2708 || Bodenschleifmaschine

Bodenschleifmaschine

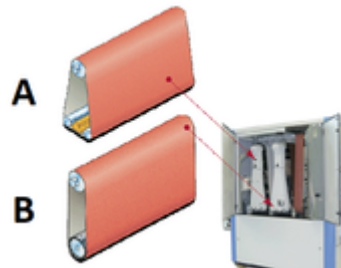


Wie heisst diese Schleifmaschine und welche Funktion übernimmt das Schleifband A?

2709 || Breitbandschleifmaschine Schleifkisse...

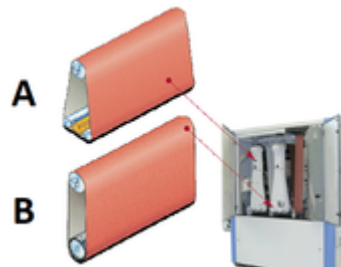


Breitbandschleifmaschine
A schleift mit dem Schleifkissen und kommt beim **Feinschleifen** und **Furnierschleifen** zum Einsatz.



Wie heisst diese Schleifmaschine und welche Funktion übernimmt das Schleifband B?

2710 || Breitbandschleifmaschine Kalibrieren



Breitbandschleifmaschine
B schleift mit der Kontaktwalze und wird für das **Kalibrieren** (**Dickenschleifen**) eingesetzt.



Welche **Merkmale** für eine professionelle und qualitativ hohe **Schleifarbeit** sind richtig?

2711 || Merkmale 1

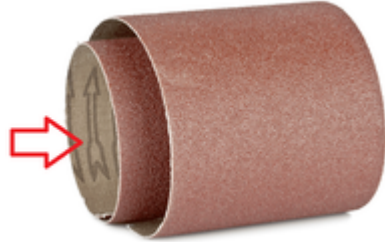
Schleifpapier muss immer eng am Schleifklotz anliegen.

Bei der Schleifarbeit höchstens eine Kornnummer überspringen.



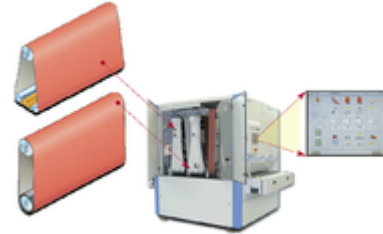
Welche **Merkmale** für eine professionelle und qualitativ hohe **Schleifarbeit** sind richtig?

2712 || Merkmale 2



Welche **Merkmale** sind bei **Schleifbändern** zu berücksichtigen?

2713 || Merkmale 3



Welche **Schleif-Bandgeschwindigkeit** in **m/s** ist für **Holzschliff** und **Lackschliff** einzustellen?

2714 || Schleif-Bandgeschwindigkeit

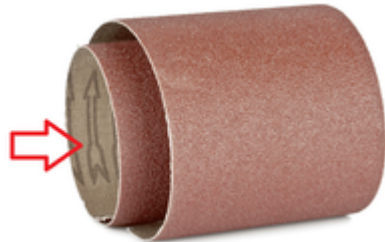
Welche persönliche Schutzausrüstung (PSA) sollte man beim Schleifen tragen?

2715 || Atemschutzmaske

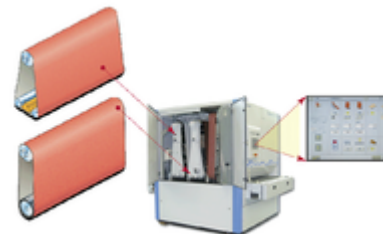
Schleifmittel dem Material anpassen
(offene Streuung für stopfende Materialien)

Schleifmittel regelmässig ausklopfen um ein Verstopfen zu vermeiden.

Schleifstaub absaugen damit das Schleifpapier nicht verstopft und es keine Brandspuren gibt.



- beim maschinellen Schleifen die Laufrichtung (Pfeil) beachten
- Schleifbänder bei längeren Unterbrüchen entspannen
- Schleif-Bandgeschwindigkeit je nach Materialhärte einstellen



Holzschliff 24 m/s
Lackschliff 12 m/s



- Eine Atemschutzmaske, die eng am Gesicht anliegt.
- ev. Schutzbrille, wenn Gefahr für die Augen besteht.
- (Absauganlage)



Welche **Sicherheitsvorkehrungen** sind bei Arbeiten an der **Kantenschleifmaschine** zu berücksichtigen?

2716 || Arbeitssicherheit Kantenschleifmaschi...



Worauf ist bei der **Kabelführung** bei Schleifmaschinen zu achten?

2717 || Kabelführung Schleifmaschinen



Weshalb darf während Schleifarbeiten kein Feuer (Streichholz, Feuerzeug) entfacht werden?

2718 || Feuer

Wie sind die **optimalen Lagerbedingungen** für Schleifpapiere?

2719 || Lagerbedingungen

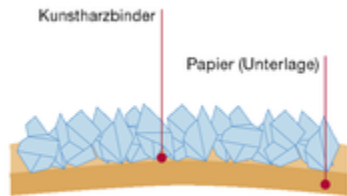
- Anschlagwinkel benutzen, damit Werkstück **nicht** aus Händen fliegt
- **keine** Mitarbeiter in Verlängerung, wegfliegende Teile könnten sie verletzen
 - Handstellung beachten
- unbeschädigte Schleifbänder einsetzen

Kabel darf **nicht** in Berührung mit dem rotierenden Schleifband kommen. Kabel kann verletzt oder gar durchgeschnitten werden = Kurzschluss oder Stromschlag.

Da bei Staubeentwicklung **Gefahr** von **Explosionen** besteht.

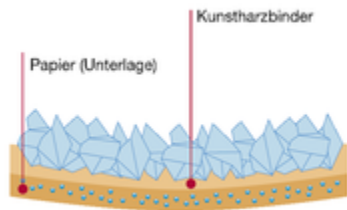


- 18 °C bis 22 °C und 45 % bis 65 % Luftfeuchtigkeit
- möglichst in Originalverpackung
 - Schleifbänder **nicht** knicken
- auf Rollen mit mind. D = 50 mm aufhängen
 - keine Feuchtigkeit



Weshalb hat sich das abgebildete Schleifpapier **verbogen**?

2720 || Lagerung zu trocken



- Lagerung zu trocken
(Bild Frage)
- Lagerung zu feucht
(Bild Antwort)