

LERN-APP: «2.2.1-3 FURNIER ARTEN»

Begriff **Furnier** definieren.

Was ist ein **Deckfurnier**?

Was ein **Absperrfurnier**?

Was ist ein **Blindfurnier**?

54 || Definition Furnier

55 || Deckfurnier

57 || Absperrfurnier

58 || Blindfurnier

Furniere sind dünne Holzblätter (0,5 bis 8 mm stark), die entweder gesägt, gemessert oder geschält werden.

Deckfurniere sind am fertigen Werkstück sichtbar. Dazu werden die schönsten Stämme ausgewählt.

Absperrfurnier wird auf massiven Flächen quer zur Faserrichtung aufgeklebt um das Schwinden und Quellen zu vermindern.

Blindfurniere dienen als Zwischenschicht unter risseempfindlichen Furnieren (wie Maserfurnier) sowie als Gegenzug bei nicht sichtbaren Furnierflächen (symmetrischer Aufbau).

Was ist ein **Maserfurnier**?

Was ist ein **Pyramidenfurnier**?

Was ist **Vogelaugenahorn**?

Welche **Anzahl** Furnierblätter sollte ein Furnierpaket enthalten?

59 || Maserfurnier

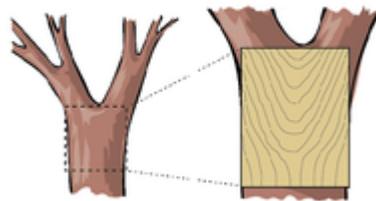
60 || Pyramidenfurnier

61 || Vogelaugenahorn

64 || Furnierpaket



Maserfurniere werden aus Wurzelknollen oder Stammstücken mit sehr unregelmäßigem Wuchs gewonnen.



Pyramidenfurniere werden aus Astgabelungen hergestellt. Die Schnittführung wird parallel zur Stammachse geführt.



Vogelaugenahorn stammt aus Ost-USA und Kanada (Zuckerahorn). Das Kambium bildet eine Wachstumsstörung, was zu punktförmigen Strukturveränderungen führt. Sein dekoratives Aussehen wird durch Schalen erreicht.

Die Anzahl Furnierblätter pro Paket sollte immer durch vier teilbar sein.
z.B. 16, 24, 32.....

LERN-APP: «2.2.1-3 FURNIER ARTEN»

Wie hoch ist die **Furnierfeuchte** in Prozent ab Werk?

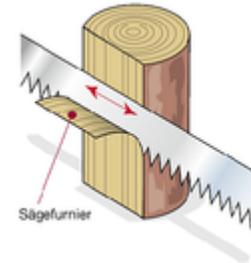
65 || Furnierfeuchte

ca. 9 bis 11 %.

Wie heissen die drei Furnierarten nach **Art der Herstellung**?

63 || Furnierherstellungsarten

- Sägefurnier
- Messerfurnier
- Schäl furnier



Was sind die **Vor- und Nachteile** der Sägefurnier-Herstellung?

66 || Herstellung Saegefurnier

V: Rissfrei, kein Dämpfen nötig dadurch natürliche Farbe, 1 bis 6 mm dick.
N: Arbeitsintensiv, geringe Schnittleistung, grosser Schnittverlust (40-60 %), minimale Dicke 1 mm.
Trocknung schwierig.

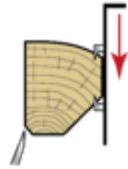


Quartieren und Flitches werden vor dem Messern gedämpft. Welche drei Wirkungen hat das **Dämpfen** auf die Holzeigenschaft?

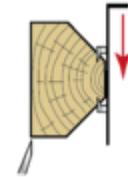
68 || Daempfen

Wirkung des Dämpfens auf die Holzeigenschaft:
- Holz wird plastisch
- Holz wird ruhiger
- Holz verfärbt sich.

Wie funktioniert das
Messerfurnierverfahren.



Wie heisst dieses **Verfahren** und was erhält man für eine **Struktur** (Furnierbild)?



Wie heisst dieses **Verfahren** und was erhält man für eine **Struktur** (Furnierbild)?



Wie heisst dieses **Verfahren** und was erhält man für eine **Struktur** (Furnierbild)?

67 || Herstellung Messerfurnier

69 || Messerfurnier

70 || Messerfurnier

71 || Messerfurnier



Beim Messerfurnierverfahren werden quer zur Faserrichtung des Stammes mit einem Messer handhobelähnlich Furniere abgetrennt. Dabei wird das Holz am feststehenden Messer vorbeigeführt.



Verfahren:
Echt-Quartier-Messern.
Struktur:
- Streifig, schlicht.
- Bei Eiche, Buche werden die Markstrahlen angeschnitten, dadurch erhält man Furniere mit Spiegeleffekt.



Verfahren:
Flach-Quartier-Messern
Struktur:
Blume-/Fladerstruktur.

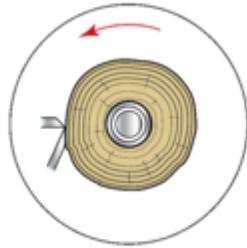


Verfahren:
Faux-Quartier-Messern
Struktur:
Halbblumig, halbfladrig



Mit welchem **Herstellverfahren** erreicht man diese Struktur?

72 || Herstellung Rundschaelfurnier

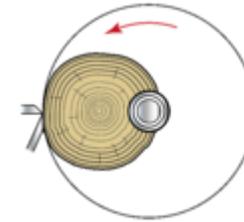


Welche **Vorteile** hat das Rundschalverfahren gegenüber den anderen Herstellverfahren?

204 || Vorteil Rundschaelfurnier

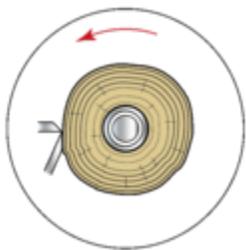
Wo werden Rundschal furniere hauptsächlich verwendet?

205 || Verwendung Rundschaelfurnier



Wie heisst dieses **Verfahren**?

74 || Exzentrerschaelverfahren



Mit dem Rundschalverfahren.

- Grössere Furnierbreiten (Endlosfurnier).
- Günstiger Preis.

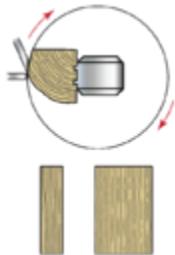
Rundschal furniere werden als Mittellagen, Absperr- und Deckfurnier für HWS (Holzwerkstoffe) wie Lagenhölzer oder Tischlerplatten verwendet.

Exzentrerschälverfahren

LERN-APP: «2.2.1-3 FURNIER ARTEN»

Wie heisst das **Schälverfahren**, bei dem man ähnliche Strukturen/Furnierbilder erhält wie beim Messern und wie funktioniert dies im Prinzip?

73 || Staylog Schaelverfahren



- Staylog-Schälverfahren.
- Ganze Stämme oder Stammsegmente werden auf einem Gussbalken aufgespannt. Die Maschinenachse liegt ausserhalb des Holzes.

Beim Messer- sowie bei den Schälverfahren bezeichnet man die eine Furnierseite als **linke Seite**. Welche Seite ist das?

75 || Risse linke Seite



Die dem **Messer anliegende Seite** weist **kleine Risse** auf. Diese Seite bezeichnet man als linke Seite. Dies kann z.B. beim Stürzen der Furnierblätter zu Farbveränderungen führen.