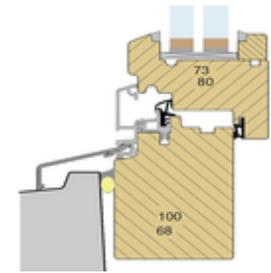


Wie **härten** 1-Komponenten- und wie 2-Komponenten-Schäume aus?

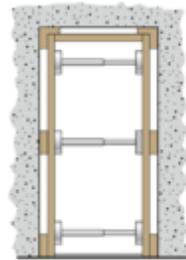
Wo werden Kunststoffschäume angewendet?

1-K-Schäume sind in **Aerosoldosen** oder **Kolbendosen** erhältlich. Was ist der Unterschied bei der Verarbeitung?



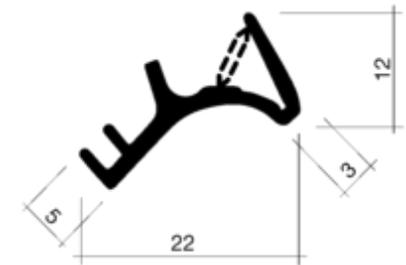
Welche Aufgaben müssen Dichtungen dauerhaft erfüllen?

Welche **Eigenschaften** haben Kunststoffschäume?



Welches ist die optimale **Verarbeitungstemperatur** von Kunststoffschäumen wie z.B. bei der Montage eines Türfutters?

Was ist bei der **Verwendung** von **2-K-Schaumdosen** zu beachten?



- Welche zwei **Bauarten** werden bei den Dichtungen unterschieden?
- Welche ist aus **bauphysikalischer** Sicht leistungsfähiger?

Schall-, Feuchtigkeits-, Wärme- und Kälteschutz sowie Schutz vor Zugluft.

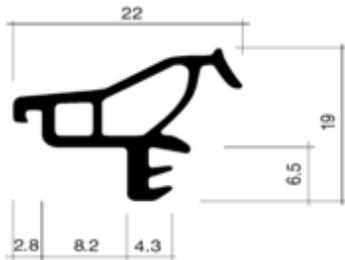
Aerosoldosen müssen mit dem Ventil nach unten verarbeitet werden.

Kolbendosen sind in jeder Lage verarbeitbar.

1-Komponentenschäume eher zum Dämmen und Ausfüllen von Hohlräumen.

2-Komponenten-Schäume eignen sich dank ihrer kompakten Struktur auch für Montage-/Klebearbeiten.

- 1-K-Schäume härten chemisch mit **Luftfeuchtigkeit** als Härter.
- 2-K-Schäume härten chemisch mit **Härter** als 2. Komponente.



- Lippendichtungen (Bild Frage) und Hohlkammerdichtungen (Bild Antwort).
- Hohlkammerdichtungen sind aus bauphysikalischer Sicht leistungsfähiger.

Auslöseknopf einmal kurz und kräftig bis Anschlag eindrücken. Dose vor dem Verarbeiten mit Ventil nach unten ca. 20-30-mal kräftig schütteln.

45 Sekunden "reifen" lassen. Dose innerhalb 6 - 8 Minuten entleeren.

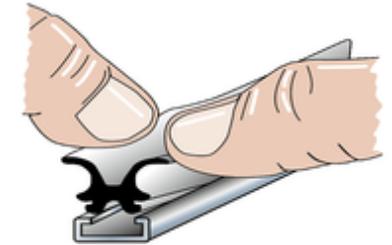
- Optimale Verarbeitungstemperatur +20°C.
- Über +35°C verliert der Schaum seine Standfestigkeit.
- Unter +5°C wird die chemische Reaktion verlangsamt.

- Sehr leicht.
- Hoher Wärmedämmwert.
- Nicht UV-beständig.
- Schlechte Schalldämmung.

Welche Kunststoffarten werden bei der Herstellung von Dichtungen verwendet?

Welche Eigenschaften haben **EPDM-Profil**?

Welche Eigenschaften haben **Silikon-Profil**?



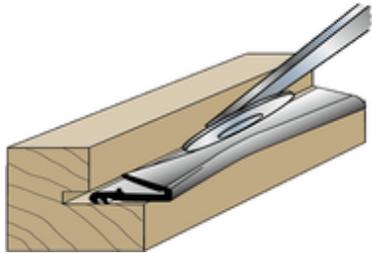
Was ist beim **Zuschneiden** und **Montieren** von Dichtungen in Bezug auf die Länge zu beachten?

Welche Eigenschaften haben **TPE-Profil**?

Welche Eigenschaften haben **PVC-Profil**?

Was ist bei **Lappendichtungen** vor der Montage zu entfernen?

Unter welchen Bedingungen sollen Dichtungen **gelagert** werden?



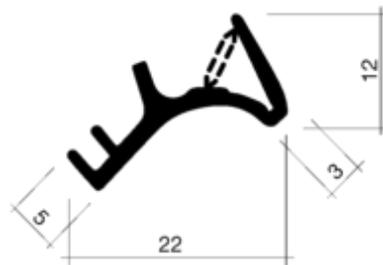
- Dichtungen mit einer **Überlänge** von 1 % zuschneiden.
- Dichtungen nie auf Zug, sondern immer durch **Stossen** montieren.

- Ausgezeichnet bei Rückstellvermögen, Alterungsbeständigkeit und Lackverträglichkeit.
- Sehr gut bei Druckverformung, Ozon- und UV-Beständigkeit.
- Hoher Preis, Einsatz vorwiegend bei Brandschutz. BKZ 5.2.

- Die schwarzen EPDM-Dichtungen sind sehr gut bei Rückstellvermögen und Alterungs-, Ozon- und UV-Beständigkeit sowie Lackverträglichkeit.
- Günstiger als TPE.
- Helle EPDM haben weniger gute Eigenschaften.

- PVC-Profile
- TPE-Profile
- EPDM-Profile
- Silikon-Profile

- Nicht übermässig biegen oder knicken.
- Tageslicht oder gar direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Temperatur 10 - 25°C.
- Luftfeuchtigkeit 40 - 70 %.



Vor der Montage muss der **Reisssteg** entfernt werden.

- Gute Alterungs-, Ozon- und UV-beständigkeit.
- Mässig bei Druckverformung und Rückstellvermögen.
- Preiswert, trotzdem wenig Einsatz, weil mässige Eigenschaften häufig nicht genügen.

- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und Lackverträglichkeit.
- Sehr gut bei Druckverformung und Rückstellvermögen sowie Ozon- und UV-Beständigkeit.
- Recyclingfähig.

Wie können **Eckverbindungen**
von Dichtungs-Profilen dauerhaft
verbunden werden?

- **Schweissen:** Kunststoff wird mit Hitze erweicht und zusammengepresst.
- **Kleben:** Klebeflächen müssen vorbehandelt werden z.B. aufrauen, entfetten, primern.
Danach Klebstoff nach Herstellerangaben anwenden.