

Was bedeutet Feinschliff?

Welche Korngrösse wird verwendet?



Welches sind Vorteile des Diagonalschliffs bei der Breitbandschleifmaschine? Dabei ist das Schleifaggregat leicht schräg in der Maschine montiert.

Was ist richtig für die Lagerung von Schleifbändern:

- Raumtemperatur 18 °C oder 22 °C
- rel. Luftfeuchte 30 - 40 % oder 50 - 60 %
- Korn gegen Korn oder gute Auflage mit Zwischenraum
- staubig oder staubfrei

Bei einem modernen Schleifband sind auf der Rückseite keine Pfeile mehr angegeben, welche die Schleifrichtung beschreiben. Warum?

Was bedeutet kalibrieren?

Welche Korngrösse wird verwendet?

Das Band läuft auf der Breitbandschleifmaschine beim Schleifen immer hin und her. Wie heisst diese Bewegung? Was bezweckt die Bewegung?



Eichenholz für Naturbehandlung schleifen:
welche Kornarten, welche Streuungsart und welcher Korngrössenaufbau eignet sich?

Das Band für die Breitbandschleifmaschine stand über Nacht auf der Kante auf dem leicht feuchten Boden. Was passierte mit dem Band?

Das Zusammensetzen der Fuge ist nicht mehr überlappend, sondern z. B. durch eine runde Zinkenverbindung bewerkstelligt. Die Laufrichtung spielt keine Rolle.



- Raumtemperatur 18 °C
- rel. Luftfeuchte 50 - 60 %
- gute Auflage mit Zwischenraum
- staubfrei und sauber



- Schleifspur bei Beschädigung des Bandes nicht gleich sichtbar wie bei rechtwinklig angeordnetem Schleifband
- keine Oszillationsspuren
- Schleifspuren sind versetzt



Auf der Oberfläche erfolgt überall gleich viel Spanabnahme (Schleifkissen).

Korn 120 - 180

Das Band wurde auf dieser Seite leicht gedehnt.

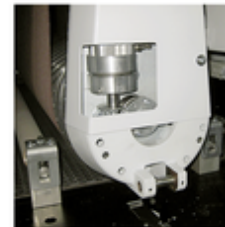
Die Verleimung von Band und Korn hat an den feuchten Stellen möglicherweise Schaden genommen.



Kornarten: Ruby, Elektrokorund

Streuungsart: geschlossene Streuung (mehr als 60% mit Korn bedeckt)

Kornaufbau: 80 / 120 / 150



Oszillation

- Gleichmässiger Abnutzung des Bandes
- weniger Verstopfen des Bandes
- Band bleibt auch bei leichten Dehnungen auf der Rolle



Das Werkstück wird über die ganze Fläche auf gleiche Dicke geschliffen (Kontaktwalze).

Korngrösse 80



Welche Vorteile hat Schleifvlies beim Schleifen von Dachbalken gegenüber Schleifpapier?

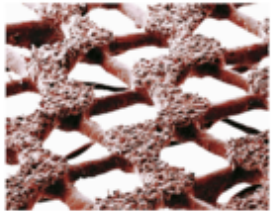


Welche Nachteile hat das Schleifen mit dem Schwingschleifer (Rutscher) in Bezug auf eine saubere Oberfläche?



Was ist die Ursache dieser nadelstreifenartigen Erscheinungen auf einer Fläche, die mit der Breitbandschleifmaschine geschliffen wurde? Welche Abhilfe gibt es?

Das Band für die Breitbandschleifmaschine stand über Nacht auf der Kante auf dem leicht feuchten Boden. Welche Auswirkung ist beim Einsatz auf der Maschine zu erwarten?



Was trifft zu beim Schleifen leichter Kratzer in Mineralwerkstoffplatten mit einem Netzschleifmittel?

- kurze Standzeit
- wasserfest
- grosse Rauhtiefen



Welche Drehzahl muss eingestellt werden, wenn der Profilschleifkörper 200 mm Durchmesser hat?

Was bedeutet Lackschliff?

Welche Korngrösse wird verwendet?



Kornausbruch im Schleifband,
verursacht durch einen
Fremdkörper (Äste, Schmutz) im
Schleifgut.

Schleifband wechseln.



Der Schwingschleifer (Rutscher)
führt kleine kreisförmige
Vibrationsbewegungen aus,
welche spiralförmige Spuren auf
der Oberfläche hinterlassen.



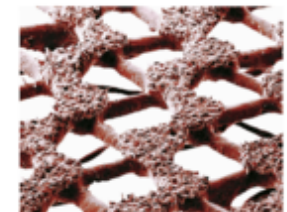
- passt sich dem Untergrund an
- reisst weniger
- Fasen und Rundungen können
gut mitgeschliffen werden

Der Schliff zwischen
verschiedenen Lackschichten:
Grundierung, Spachtel, Farblack,
Überzug.

Je nach Glanzgrad Korn 220 - 320



Die Schnittgeschwindigkeit
beträgt 14 - 20 m/s.
Bei 15 m/s bedeutet dies mit der
Faustformel gerechnet: 1500
U/min
mit der genauen Formel 1433
U/min



- kurze Standzeit: nein
- wasserfest: ja
- grosse Rauhtiefen: nein