



Wie heisst die Maschine?

Welche Drehrichtung muss das Sägeblatt haben und warum?

1825 || Pendelfräse

suvaPro

Was ist mit SuvaPro gemeint?

1813 || SUVA-Pro2

suvaPro

Warum sind bei einigen Handmaschinen, z.B. der Heftklammerpistole, SuvaPro-Kleber aufgeklebt?

1812 || SUVA-Pro1

Die neue Hobelmaschine erzeugt nur 80 dB statt 90 dB Lärm. Welche maschinentechnischen Massnahmen können zu dieser Lärmreduktion führen?

1809 || Lärm an Hobelmaschine1



Pendelfräse

Drehrichtung: Uhrzeigersinn
Das Sägeblatt muss das Werkstück an den Anschlag ziehen.

suvaPro

SuvaPro ist der allgemeine Arbeitssicherheits-Bereich der SUVA.

suvaPro

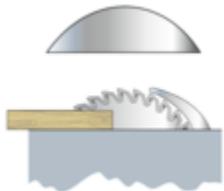
Für diese Maschinen können im Internet entsprechende Merkblätter oder Checklisten eingesehen oder heruntergeladen werden.

- "geschlossene" Werkzeugwelle
- Spiralmesserwelle
- Tischlippen mit Bohrungen oder Schlitzten

LERN-APP: «MASCHINEN»

Welches sind Sicherheitsmassnahmen an der Tischkreissäge?

1808 || Sicherheit Tischkreissäge



- Spaltkeil verwenden
- Schutzhaube verwenden
- Stossholz und Seitenstossholz verwenden
- Ordnung um die Maschine halten
- richtige Handstellung

Welches sind Massnahmen, um auf der Baustelle Unfälle mit Handmaschinen zu vermeiden?

1807 || Unfallverhütung Handmaschinen

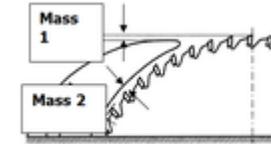


Bei Werkzeugwechsel Stecker ausziehen; keine Maschinen mit defekten Kabeln und Steckern verwenden; Maschine nur im Stillstand ablegen; Werkstücke bei der Bearbeitung fixieren; PSA und FI-Schalter einsetzen

Die neue Hobelmaschine erzeugt statt 90 dB nur 80 dB Lärm. Was bedeutet diese Schallreduktion für das menschliche Gehör?

1810 || Lärm an Hobelmaschine2

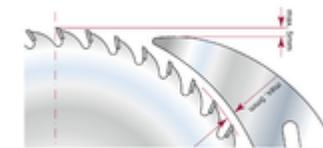
Die Differenz von 10 dB Schall wird als doppelter, bzw. halber Lärm wahrgenommen.



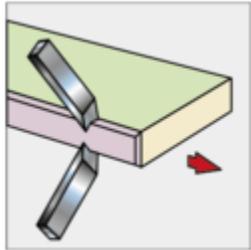
Wie gross dürfen die Masse 1 und 2 bei einem korrekt eingestellten Spaltkeil sein?

Wie berechnet sich die Spaltkeildicke?

1824 || Spaltkeil



Beide Masse maximal 5 mm.
Dicke Blattkörper plus Schnittbreite durch zwei.



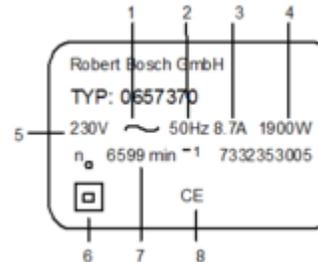
Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

1822 || Finish KLM



Muss der Flachriemen nach unten oder nach oben geschoben werden, um die Drehzahl am Werkzeug zu erhöhen?

1814 || Drehzahl verstellen



Was bedeuten die Angaben auf dem Typenschild eines Elektromotors?

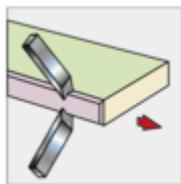
1811 || Typenschild



Welche Schutzvorrichtungen gibt es für die Handkreissäge?

1815 || Schutz Handkreissäge

Ziehklingen

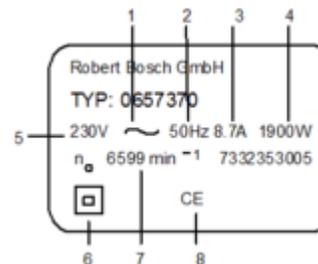


Finish

Mit der Ziehklinge wird an ABS/PVC - Kanten ein feiner Span abgezogen. Die Frässpuren verschwinden, die Kante wird glänzend.



nach unten



1. Symbol für Stromart (hier: Wechselstrom); 2. Nennfrequenz; 3. Nennstrom; 4. Leistungsabgabe; 5. Nennspannung; 6. Schutzklasse (hier: Klasse 2); 7. Nenn-Leerlaufdrehzahl; 8. EG-Konformitätserklärung



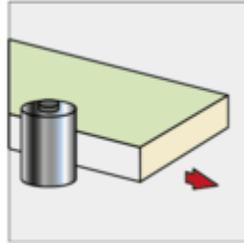
- Feste Sägeblattverkleidung oben
- Schwenksägeblattverkleidung unten
- Spaltkeil im Abstand von max. 5 mm

LERN-APP: «MASCHINEN»



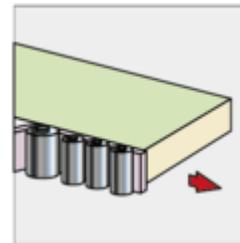
Welche Vorteile hat eine Handoberfräse mit stufenlos einstellbarer Drehzahl gegenüber einer Maschine mit fixer Drehzahl?

1816 || Drehzahl Handoberfräse



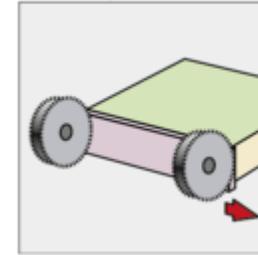
Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

1817 || Fügefräsen KLM



Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

1818 || Verkleben KLM

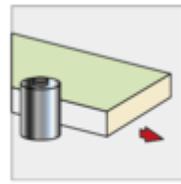


Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

1819 || Kappen KLM

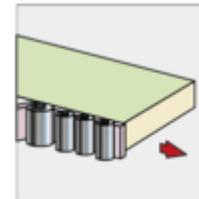


- Schnittgeschwindigkeit auf Werkzeug abstimmbare
- Schnittgeschwindigkeit auf Material abstimmbare (Längs-, Querholz, etc.)
 - Schnittqualität beeinflussbar
 - Werkzeug wird geschont (längere Standzeit)



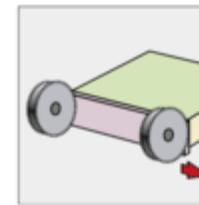
Fügefräsen

Die Kante des Werkteils wird nach dem Einlauf in die Maschine mit DIA-Fräsern ca. 1 - 2 mm ausrissfrei abgefräst. Diese Bearbeitung muss auf der Werkstoffliste unbedingt berücksichtigt werden.



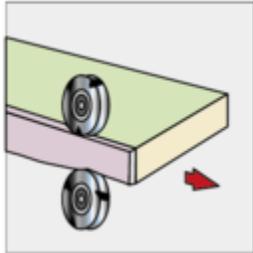
Verkleben

Bei dieser Station wird die Kante an das Werkstück gepresst. Die Rollen setzen pneumatisch bei Plattenbeginn ein.



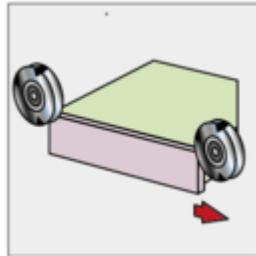
Kappen

Die Kante wird vorne und hinten am Werkstück entweder gerade oder mit einer leichten Fase bündig abgesägt.



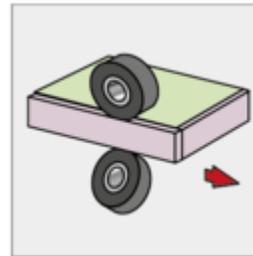
Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

1820 || Multifunktion KLM



Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

1821 || Eckenrundfräsen KLM

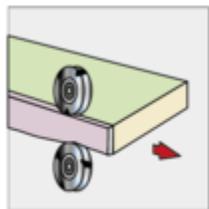


Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

1823 || Polieren KLM

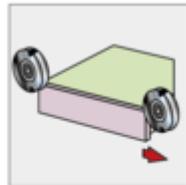
Was ist für sauberes Fräsen von Schattenfugen an fertig abgeriebenen Wänden besonders wichtig?

2187 || Schattenfugen fräsen



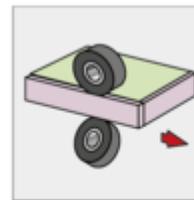
Multifunktion

Mit dem Multifunktionsaggegat werden die Kantenüberstände unten und oben bündig gefräst: parallel, mit Fase, mit Radius und weitere Bearbeitungen sind je nach Maschinenausstattung möglich.



Eckenrundfräsen

Die Kanten werden über Eck hinten und vorne abgerundet, d.h. sie werden dem Profil der Querkanten angepasst (bei Werkstücken, die rundum Kanten haben, z.B. Türen)



Polieren

Je nach Schwabbelnscheibe werden ABS/PVC - Kanten auf Hochglanz poliert oder es wird bei Kunstharzkanten die Schärfe der gefrästen Kante gebrochen. Mit Sprühmittel können auch Leimresten gereinigt werden.

Wand schützen gegen Kratzer (z.B. mit Kunstharzstreifen).