



Wie heisst die Maschine?

Welche Drehrichtung muss das Sägeblatt haben und warum?

suvaPro

Warum sind bei einigen Handmaschinen, z.B. der Heftklammerpistole, SuvaPro-Kleber aufgeklebt?

Welches sind Sicherheitsmassnahmen an der Tischkreissäge?

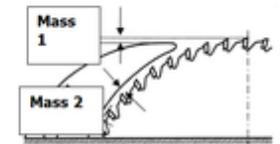
Die neue Hobelmaschine erzeugt statt 90 dB nur 80 dB Lärm.  
Was bedeutet diese Schallreduktion für das menschliche Gehör?

suvaPro

Was ist mit SuvaPro gemeint?

Die neue Hobelmaschine erzeugt nur 80 dB statt 90 dB Lärm.  
Welche maschinentechnischen Massnahmen können zu dieser Lärmreduktion führen?

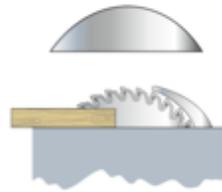
Welches sind Massnahmen, um auf der Baustelle Unfälle mit Handmaschinen zu vermeiden?



Wie gross dürfen die Masse 1 und 2 bei einem korrekt eingestellten Spaltkeil sein?

Wie berechnet sich die Spaltkeildicke?

Die Differenz von 10 dB Schall wird als doppelter, bzw. halber Lärm wahr genommen.



- Spaltkeil verwenden
- Schutzhaube verwenden
- Stossholz und Seitenstossholz verwenden
- Ordnung um die Maschine halten
- richtige Handstellung

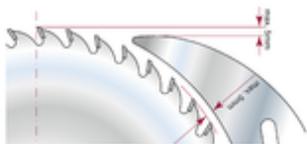
**suvaPro**

Für diese Maschinen können im Internet entsprechende Merkblätter oder Checklisten eingesehen oder heruntergeladen werden.



Pendelfräse

Drehrichtung: Uhrzeigersinn  
Das Sägeblatt muss das Werkstück an den Anschlag ziehen.



Beide Masse maximal 5 mm.

Dicke Blattkörper plus Schnittbreite durch zwei.

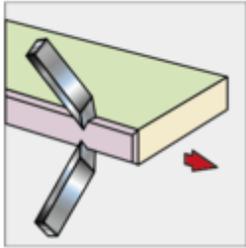


Bei Werkzeugwechsel Stecker ausziehen; keine Maschinen mit defekten Kabeln und Steckern verwenden; Maschine nur im Stillstand ablegen; Werkstücke bei der Bearbeitung fixieren; PSA und FI-Schalter einsetzen

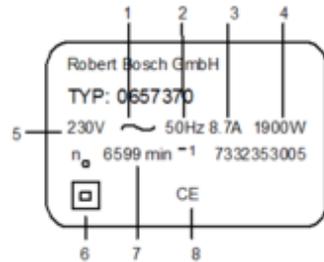
- "geschlossene" Werkzeugwelle
- Spiralmesserwelle
- Tischlippen mit Bohrungen oder Schlitz

**suvaPro**

SuvaPro ist der allgemeine Arbeitssicherheits-Bereich der SUVA.



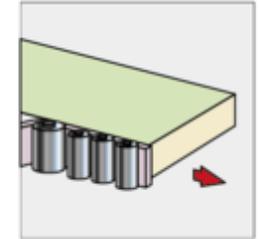
Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?



Was bedeuten die Angaben auf dem Typenschild eines Elektromotors?



Welche Vorteile hat eine Handoberfräse mit stufenlos einstellbarer Drehzahl gegenüber einer Maschine mit fixer Drehzahl?



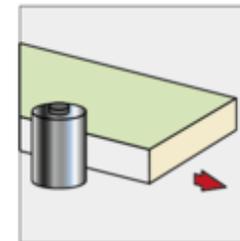
Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?



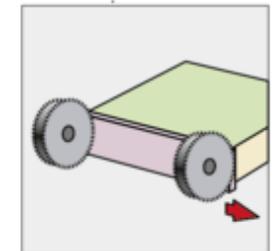
Muss der Flachriemen nach unten oder nach oben geschoben werden, um die Drehzahl am Werkzeug zu erhöhen?



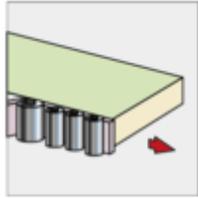
Welche Schutzvorrichtungen gibt es für die Handkreissäge?



Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?



Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

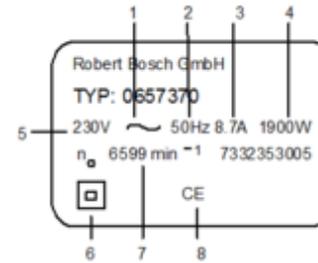


Verkleben

Bei dieser Station wird die Kante an das Werkstück gepresst. Die Rollen setzen pneumatisch bei Plattenbeginn ein.

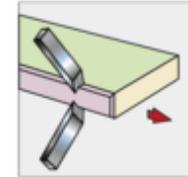


- Schnittgeschwindigkeit auf Werkzeug abstimmbare
- Schnittgeschwindigkeit auf Material abstimmbare (Längs-, Querholz, etc.)
- Schnittqualität beeinflussbar
- Werkzeug wird geschont (längere Standzeit)



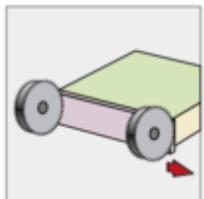
1. Symbol für Stromart (hier: Wechselstrom);
2. Nennfrequenz;
3. Nennstrom;
4. Leistungsabgabe;
5. Nennspannung;
6. Schutzklasse (hier: Klasse 2);
7. Nenn-Leerlaufdrehzahl;
8. EG-Konformitätserklärung

Ziehklingen



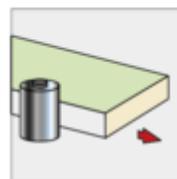
Finish

Mit der Ziehklinge wird an ABS/PVC - Kanten ein feiner Span abgezogen. Die Frässpuren verschwinden, die Kante wird glänzend.



Kappen

Die Kante wird vorne und hinten am Werkstück entweder gerade oder mit einer leichten Fase bündig abgesägt.



Fügefräsen

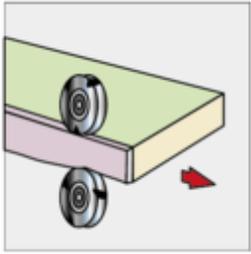
Die Kante des Werkteils wird nach dem Einlauf in die Maschine mit DIA-Fräsern ca. 1 - 2 mm ausrissfrei abgefräst. Diese Bearbeitung muss auf der Werkstoffliste unbedingt berücksichtigt werden.



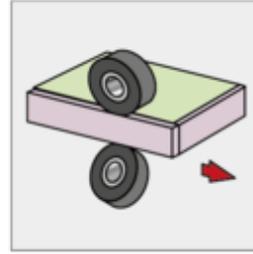
- Feste Sägeblattverkleidung oben
- Schwenksägeblattverkleidung unten
- Spaltkeil im Abstand von max. 5 mm



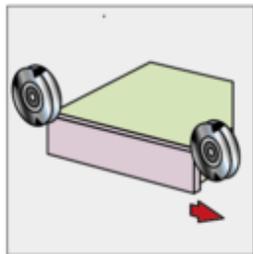
nach unten



Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

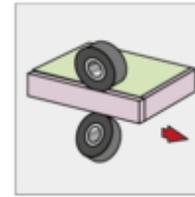


Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?



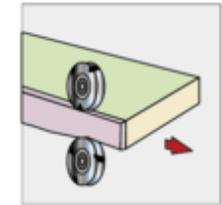
Was bedeutet dieses Symbol auf dem Display einer Kantenleimmaschine?

Was ist für sauberes Fräsen von Schattenfugen an fertig abgeriebenen Wänden besonders wichtig?



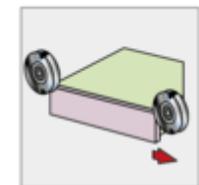
Polieren

Je nach Schwabbel-scheibe werden ABS/PVC - Kanten auf Hochglanz poliert oder es wird bei Kunstharzkanten die Schärfe der gefrästen Kante gebrochen. Mit Sprühmittel können auch Leimresten gereinigt werden.



Multifunktion

Mit dem Multifunktionsaggegat werden die Kantenüberstände unten und oben bündig gefräst: parallel, mit Fase, mit Radius und weitere Bearbeitungen sind je nach Maschinenausstattung möglich.



Eckenrundfräsen

Die Kanten werden über Eck hinten und vorne abgerundet, d.h. sie werden dem Profil der Querkanten angepasst (bei Werkstücken, die rundum Kanten haben, z.B. Türen)

Wand schützen gegen Kratzer (z.B. mit Kunstharzstreifen).