

LERN-APP: «2.3.20 PRÜFUNGSFRAGEN»

Welche Ursachen können dazu führen, dass frisch furnierte Spanplatten krumm werden?	Welcher Klebstoff eignet sich für das Ankleben von 20 mm dicken Massivholzkanten auf Gehrung im Innenbereich?	Welche Klebstoffe können für das Verleimen von Eckverbindungen eines Möbels in Bad- und Waschkümmern verwendet werden? Begründung.	Was sind die Unterschiede zwischen folgenden Dispersionsklebstoffen: - 1K PVAc-Klebstoff D2 - 2K PVAc-Klebstoff D4
743 Ursachen krumm werden nach Furnieren	746 Klebstoff 20 mm dicke Massivholzkanten...	742 Klebstoff in Feuchtebereich	704 Dispersionsklebstoff, 1K - 2K, D2 - D4
- nicht beidseitig gleich viel kalibriert - ungleichmässiger Klebstoffauftrag - Furniere ungleich dick - nach dem Pressen schräg, verdreht gelagert - nach dem Pressen nicht beidseitig gleich abgekühlt	Dispersionsklebstoff (Weissleim). Kanten auf Gehrung können nicht maschinell, wie z.B. mit einer Kantenleimmaschine, angeklebt werden.	Wasserfester Dispersionsklebstoff, oder PU-Klebstoff D3 oder D4. In Bad- und Waschkümmern kann es erhöhte Luftfeuchtigkeit oder Kondenswasser haben. Manchmal auch abfliessendes Wasser.	- 1K ist gebrauchsfertig, D2 Innenbereich. - 2K vor Gebrauch mischen (2 Komponenten), D4 Aussenbereich.

LERN-APP: «2.3.20 PRÜFUNGSFRAGEN»

Welche Anforderungen muss eine Klebefläche erfüllen, um eine gute Adhäsion zu erhalten?

703 || Allgemeine Voraussetzungen gute Verkle...

Wie wird EVA-Schmelzkleber (granulierte Ethylenvinylacetat-Copolymere) aufgetragen und welche Eigenschaften hat dieser Klebstoff?

702 || EVA-Schmelzkleber

Was bedeuten die folgenden Fachbegriffe eines pulverförmigen Furnierklebstoffes:

- Duromere Klebstoff-Fuge?
- Gute Adhäsion?
- Offene Zeit max. 15 Minuten?
- Topfzeit 7 - 9 Stunden?

701 || Fachbegriffe pulverförmiger Furnierkle...

Was ist nach dem Ankleben von Massivholzkanten mit Schmelzkleber oder Dispersionsklebstoff bei der Weiterverarbeitung zu beachten?

700 || Schmelzkleber - Dispersionsklebstoff b...

Klebeflächen müssen:
plan sein
passgenau
fettfrei
ölfrei
staubfrei
trocken

- Klebstoff wird durch Erwärmung flüssig, Auftrag bei Kantenleimmaschine mit Rollen/ Düsen, wird beim Abkühlen wieder fest.
- Bindet sehr schnell ab, feuchtigkeitsbeständig, plastisch.

- Fuge ist hart und starr, feuchte-, wärme- und chemikalienbeständig.
- Gute Oberflächenhaftung.
- Zeit vom Auftrag bis zum Erreichen des Pressdruckes.
- Solange bleibt der angerührte Klebstoff verarbeitbar.

Der Schmelzkleber hat keine Feuchtigkeit und die Kante kann sofort bündig gefräst werden.
Mit dem Dispersionsklebstoff quillt die Kante und Spanplatte leicht an und muss deshalb vorher austrocknen.

Mit welchen Massnahmen kann **Klebstoffdurchschlag** beim Furnieren mit grobporigen Hölzern verhindert werden?

686 || Klebstoffdurchschlag

- Viskosität des Klebstoffes optimieren.
- Klebstoff gemäss Farbe des Endproduktes einfärben.
- Dickeres Furnier verwenden.
- Risse auf Rückseite abkleben.

An welchem Werkteil sollte man den Dispersionsklebstoff auftragen? An der Massivholzkante oder an der Spanplatte? Begründung.

750 || Dispersionsklebstoff Massivholzkante a...

An der Massivholzkante.
Dispersionsklebstoff hat relativ viel Wasser, welches die Spanplatte Quellen lässt.
Weniger Klebstoffverbrauch, weil bei der Spanplatte viele Hohlräume zw. den Spänen vorhanden sind.

Wie sieht das Furnierbild aus für: Radial- und tangential gemessertes Furnier?

2175 || Furnierbilder



links: Radial gemessert.
rechts: Tangential gemessert