

Welche Ursachen können dazu führen, dass frisch furnierte Spanplatten krumm werden?

Welche Klebstoffe können für das Verleimen von Eckverbindungen eines Möbels in Bad- und Waschräumen verwendet werden? Begründung.

Welche Anforderungen muss eine Klebefläche erfüllen, um eine gute Adhäsion zu erhalten?

Was bedeuten die folgenden Fachbegriffe eines pulverförmigen Furnierklebstoffes:

- Duromere Klebstoff-Fuge?
- Gute Adhäsion?
- Offene Zeit max. 15 Minuten?
- Topfzeit 7 - 9 Stunden?

Welcher Klebstoff eignet sich für das Ankleben von 20 mm dicken Massivholzkanten auf Gehrung im Innenbereich?

Was sind die Unterschiede zwischen folgenden Dispersionsklebstoffen:

- 1K PVAc-Klebstoff D2
- 2K PVAc-Klebstoff D4

Wie wird EVA-Schmelzkleber (granulierte Ethylvinylacetat-Copolymere) aufgetragen und welche Eigenschaften hat dieser Klebstoff?

Was ist nach dem Ankleben von Massivholzkanten mit Schmelzkleber oder Dispersionsklebstoff bei der Weiterverarbeitung zu beachten?

- Fuge ist hart und starr, feuchte-, wärme- und chemikalienbeständig.
- Gute Oberflächenhaftung.
- Zeit vom Auftrag bis zum Erreichen des Pressdruckes.
- Solange bleibt der angerührte Klebstoff verarbeitbar.

Klebeflächen müssen:  
 plan sein  
 passgenau  
 fettfrei  
 ölfrei  
 staubfrei  
 trocken

Wasserfester  
 Dispersionsklebstoff, oder PU-  
 Klebstoff D3 oder D4.

In Bad- und Waschkümmern kann es erhöhte Luftfeuchtigkeit oder Kondenswasser haben. Manchmal auch abfließendes Wasser.

- nicht beidseitig gleich viel kalibriert
- ungleichmässiger Klebstoffauftrag
- Furniere ungleich dick
- nach dem Pressen schräg, verdreht gelagert
- nach dem Pressen nicht beidseitig gleich abgekühlt

Der Schmelzkleber hat keine Feuchtigkeit und die Kante kann sofort bündig gefräst werden. Mit dem Dispersionsklebstoff quillt die Kante und Spanplatte leicht an und muss deshalb vorher austrocknen.

- Klebstoff wird durch Erwärmung flüssig, Auftrag bei Kantenleimmaschine mit Rollen/ Düsen, wird beim Abkühlen wieder fest.
- Bindet sehr schnell ab, feuchtigkeitsbeständig, plastisch.

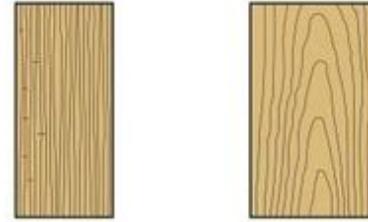
- 1K ist gebrauchsfertig, D2 Innenbereich.
- 2K vor Gebrauch mischen (2 Komponenten), D4 Aussenbereich.

Dispersionsklebstoff (Weissleim).  
 Kanten auf Gehung können nicht maschinell, wie z.B. mit einer Kantenleimmaschine, angeklebt werden.

Mit welchen Massnahmen kann **Klebstoffdurchschlag** beim Furnieren mit grobporigen Hölzern verhindert werden?

Wie sieht das Furnierbild aus für:  
Radial- und tangential  
gemesseertes Furnier?

An welchem Werkteil sollte man den Dispersionsklebstoff auftragen? An der Massivholzkante oder an der Spanplatte? Begründung.



links: Radial gemessert.  
rechts: Tangential gemessert

- Viskosität des Klebstoffes optimieren.
- Klebstoff gemäss Farbe des Endproduktes einfärben.
- Dickeres Furnier verwenden.
- Risse auf Rückseite abkleben.

An der Massivholzkante.  
Dispersionsklebstoff hat relativ viel Wasser, welches die Spanplatte Quellen lässt.  
Weniger Klebstoffverbrauch, weil bei der Spanplatte viele Hohlräume zw. den Spänen vorhanden sind.